

b MELTEX

Muovitiainen

Meltex Oy:n asiakaslehti **2017**



MELTEX KEMPELE
**PIENISTÄ TILOISTA ISOMPIIN JA
OMA KAIVOTUOTANTO**

VESI VIRTAA

maanalaisessa
valtakunnassa

TUHKAMÄKI PEITTOON
KUIN ELOKUVISSA

KUOPION MELTEXIÄ
VETÄÄ UUSI VERI

JYVÄSKYLÄN TEHTAALLA
LAAJENNUS



www.meltex.fi



Loikkia

Viime vuodelle ennustelin yhtiölle digiloikkaa. Siitä tuli prosesseihin niin syvälle pureutuva, että osuvampi nimi olisi kolmiloikka.

Välillä sisäisten prosessien kehittäminen on rytmien, välillä epärytmien. Kehittäminen on kuitenkin sekä mielekästä että pakollista. Tulokset ovat nähtävissä tämän vuoden aikana.

Rakentaminen kehittyy nyt suotuisasti. Tälle ja ensi vuodelle on ennustettu rakentamisen kokonaisvolyymille tasaista kasvua. Myös pientalorakentaminen on piristynyt.

Kuluneen talven aikana aloitimme uuden ryppään tuotannon investointeja. Se loikka on rakentamisen tuotteiden kanssa painiville digiä helpompi hahmottaa. Kempeleen kaitotuotanto alkaa juhannukseen mennessä ja Jyväskylän putkituotantohalli valmistuu keskimääräisen Keski-Suomeen satavan ensilumen aikaan. Tuotannon lisäkapasiteetin ja uusien tuotteiden aika on vuodenvaihteen jälkeen.

Uusista tuotteista tiedotamme omia asiakkaitamme ensi tilassa!

Rakentavasti
Antti Kuukkanen

Muovitietoinen

1 | 2017

Tässä numerossa

Ajankohtaista

Meltex Kempele - pienistä tiloista isompiin ja oma kaivotuotanto

Kuopion Meltexiä vetää uusi veri

Muovitietoiset esittäytyvät

Tuhkamäki peittoon kuin elokuvissa

Vesi virtaa maanalaisessa valtakunnassa

Jyväskylän tehtaalla laajennus

Meltex-tuotteiden erikoiset käyttökohteet

3

4

6

9

10

12

14

15

Ajankohtaista



Meltex-kiinteistöviemärit

Meltexin kiinteistöviemärivalikoima on uudistunut. Uudet Meltexin omat kiinteistöviemäri-osat ovat sertifioituja (EN 1451-1), Nordic Poly Mark -merkittyjä, napakoita ja kevyitä käsitellä. Dimensiot ovat yhteensopivia muiden viemärijärjestelmien kanssa. Meltexin HT-osissa on normaali HT-tiiviste. Osiin on myös saatavana öljynkestäviä vaihtotiivisteitä rakennuskoh-teisiin, joissa vaaditaan öljynkestävyyttä.

Säätösalojakaivo

Säätösalojakaivo on valmis ratkaisu säätösalojituksen toteuttamiseen. Säätösalojituksessa kuivatustehokkuutta voidaan säätää kaivossa olevan säätömekanismin avulla.

Kaivon runko, liitokset sekä läppäventtiilillä toteutettu padotusliitos ovat täysin tiiviit, eikä tuloputken vesi pääse kaivon ohi kaivantoa pitkin.

Meltexin säätösalojakaivoja on saatavana valmiina 560, 670 ja 860 mm runkokoossa ja 110, 160 mm sekä tilauksesta myös 200 mm liitoksilla.

TUOTEUUTUUS



Meltexille on myönnetty Avainlippu-tunnus



Suomalaisen Työn Liitto on myöntänyt Meltexille Avainlippu-tunnuksen osoituksena Suomessa tuotetulle ja Suomessa työllistävälle palvelulle. Meltex valmistaa ja myy rakennustarvikkeita kunnallistekniikkaan ja talonrakentamiseen.

Avainlipun ensisijaisena myöntämiskriteerinä on aina se, että tuotteen on oltava valmistettu tai palvelun tuotettu Suomessa. Palvelu-Avainlippua hakevalla yrityksellä on myös oltava merkittävä kotimainen omistusosuus, Suomessa toimiva johto ja yrityksen pääkonttorin tulee sijaita Suomessa.

– Meltex on täysin kotimainen yritys. Uskomme kotimaiseen valmistukseen ja palveluun ja siksi investoimme siihen myös jatkuvasti lisää, kertoo myynti- ja markkinointijohtaja **Antti Kuukkanen**.

– Avainlippu on omiaan kuvaamaan Meltexin toimintaa, koska kotimaisuudella on merkittävä rooli liiketoiminnassamme. Haluamme jatkossakin olla asiakkaidemme mukana rakentamassa uutta Suomea: liikekeskuksia, teitä ja koteja, viestintäpäällikkö **Panu Sandholm** päättää.

MELTEX

Muovitietoinen

JULKAISIJA

Meltex Oy Plastics

PÄÄTOIMITTAJA

Antti Kuukkanen, myynti- ja markkinointijohtaja

VASTAAVA TUOTTAJA

Panu Sandholm, viestintäpäällikkö

TOIMITUS ja VALOKUVAUS

Juhani Koskinen ja Osku Valtonen | Viestintäliiga Oy

ULKOASU

Mikko Leino | Suokukko Design

PAINO

Grano Oy

KANNEN KUVA

Osku Valtonen

Meltex Kempele

Pienistä tiloista isompiin ja oma kaivotuotanto

Aluksi oli näkyvä paikka Nelostien varrella. Kiinteistö remontoitiin ja muutettiin Meltexin näköiseksi. Oli vuosi 2008 ja näin syntyi Meltexin Kempeleen myymälä.



Nyt on vuosi 2017 ja Kempeleen myymälän toiminnot ovat kasvaneet reilusti. Tällä kertaa tilaa tulee noin 800 neliötä lisää ja Kempeleeseen perustetaan myös kaivotuotantoyksikkö. Muut Meltexin kaivotuotantoyksiköt sijaitsevat Turussa, Jyväskylässä sekä Sipoossa.

– Aluksi oli tosiaan paljon pihavarastointitilaa ja vähemmän hallitilaa. Myymälätilaa oli huimat 80 neliötä, muistelee Meltex Kempeleen

myymäläpäällikkö **Teemu Pohjonen**, joka on ollut alusta asti myymälän toiminnassa mukana.

Työnkuva Pohjosella on samanlainen kuin muillakin Meltexin myymäläpäälliköillä. Hän hoitaa myynnin johtamisen, tekee itse myyntiä ja on välillä varastollakin.

– Olen vähän sellainen 'yleismies jantunen'. Hoidan myyntiä ja työnjohtoa toimipisteessä. Välillä pääsen pyöräkuormaajan puikkoihinkin, hymyilee Pohjonen.

– Vuosien saatossa, kun homma on kasvanut ja ollaan saatu henkilökuntaa lisää, niin on voinut keskittyä olennaiseen, toiminnan määrätietoiseen kasvattamiseen.

Suurin laajennus ja uusi kaivotuotantoyksikkö

Kahdesti on rakennettu lisää hallia ja kerran varastokenttää laajennettu. Nyt vuorossa on suurin laajennus, mitä on tehty.

– Tänne tehdään nyt 500 neliötä varastotilaa, noin 100 neliötä toimisto- ja sosiaalitilaa sekä sitten se uusi kaivotuotantoyksikkö. Aletaan tehdä mittatilauskaivoja Pohjois-Pohjanmaan ja Lapin läänin tarpeisiin, Pohjonen kertoo.

Laajennus aloitettiin vuoden 2016 joulukuussa ja toukokuun lopussa uusi halli on käytössä. Kesäkuussa alkaa kaivotuotanto.

Kaivotuotannon saapuminen Kempeleeseen parantaa Suomen pohjoisimman Meltexin palvelua merkittävästi.

– Varsinkin sesonkiaikana tavaransaanti etelästä pohjoiseen on aavistuksen haastavaa ja ottaa oman aikansa, kun muuallakin rakennetaan paljon ja tavaravirtoja täytyy priorisoida.

– Monesti kaivot ensin tilataan ja kun niitä ollaan toimittamassa, joudutaan työmailla suunnitelmia hieman muokkaamaan. Nyt meille tulee tänne oma piste, jossa me pystytään muutokset tekemään itse, sanoo Pohjonen.

Tuotteiden varastomääriä pitää luonnollisestikin kasvattaa, että asiakkaita pystytään palvelemaan paremmin. Tähän uusi laajennus auttaa mukavasti.

– Vaikka neliöitä ei kovin paljon olekaan, niin hallissa on kyllä kokoa. Siellä on sisäkorkeus 10 metriä.

– Toimipisteemme on Pohjois-Suomen keskusvarasto. Käräsamältä ylöspäin on ns. Kempeleen valtakuntaa, Pohjonen nauraa.

Kolme miestä

Vuonna 2008 Kempeleen Meltexin pyörittämisen aloitti kolme nuorta miestä. 2016 henkilöstön vahvuus oli 10 ja vuonna 2017 väkimäärän on tarkoitus kasvaa 15:een.

– Äärimmäisen omistautunutta ja ammattitaitoista porukkaa meillä on töissä, kehuu myymäläpäällikkö Pohjonen.

– Ei meiltä kovin montaa matkan varrella palkattua kaveria ole pois lähtenyt. Ja edelleenkin nuo kaikki kolme paikan avannutta miestä ovat töissä.

Kehitys kehittyä

Tulevaisuuden näkymät ja fiilikset ovat Teemu Pohjosen silmin positiiviset.

– Kun katsoo miten Meltex on yrityksenä kasvanut, niin kyllä se antaa tunteen, että miksi tämä kehitys tästä



"Alamme tehdä mittatilauskaivoja Pohjois-Pohjanmaan ja Lapin läänin tarpeisiin"

-Teemu Pohjonen



lakkaisi. Tuotteita tulee koko ajan lisää ja vanhojakin tuotteita kehitetään.

– Myyntialuetta on aika paljon tästä meistäkin ylöspäin. Ei paletti koskaan niin valmis ole, etteikö vielä pystyttäisi kehittymään, Pohjonen sanoo.

Työt Kempeleessä siis jatkuvat kuten aiemminkin, jotta asiakkaiden tarpeet pystytään tyydyttämään.

– Ja toivottavasti paremminkin, päättää myymäläpäällikkö Pohjonen. 🇫🇮

Kempeleen toimipisteessä on vahva osaaminen niin maanrakennus- kuin LVI-tarvikkeistakin. Siitä pitävät huolen mm.

Mikael Luukkonen (yläkuva), Marko Mikkonen ja Teemu Pohjonen.

Kuopion **Meltexiä** vetää uusi

Vuoden 2013 toukokuussa avattu Meltex Kuopio palvelee vuosi vuodelta suuremmalla volyymilla.



Myymälän porukka on pysynyt jo useamman vuoden samana, mutta viimeisimpinä mukaan ovat hypänneet myymäläpäällikkö **Tommi Paasonen**, yritysmyyjä **Roope Tuomainen** sekä rakennustarvikemyyjät **Manu Roponen** ja **Markus Heikkinen**.

– Itse tulin Meltexiin vuoden 2014 syyskuussa toisesta firmasta, rautakauppamaa-ilmasta. Meltexillä oli haku päällä ja palaset loksahelivat kohdalleen, kertoo Paasonen.

– Ja minä aloitin 2015 keväällä. Tein edellisessä työpaikassani jo vajaat viisi vuotta myyntihommia. Mutta aikoinaan kun lähdin myyntihommaa kokeilemaan, se tuntui vallan mainiolta ja sille tielle jäin, Tuomainen puolestaan sanoo.

– Tämä on sopivan haastavaa, ja välillä on kovakin kiire.

Nyt Kuopion Meltexissä työskentelee yhteensä kuusi henkilöä.

– Työtä on tehty, tunnettuus Savon seudulla noussut ja toiminta on kasvanut mukavasti. Ammattirakentajia on hakeutunut meille yhä enemmän viime vuosina, Paasonen sanoo.

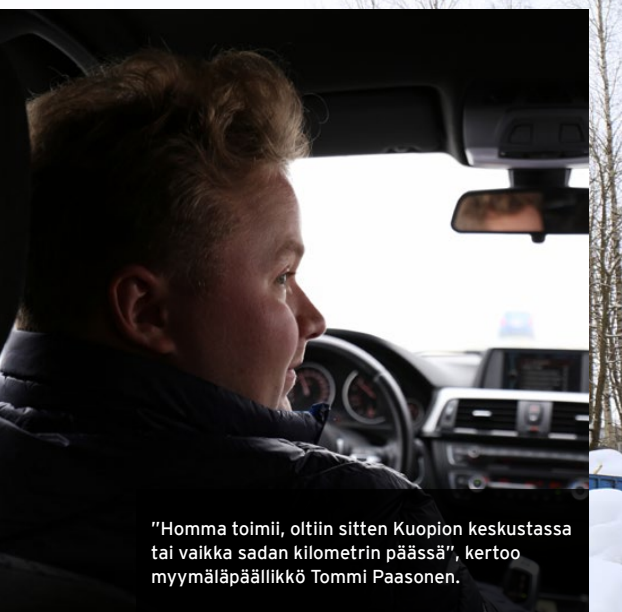
Kuopiossa rakennetaan paljon ja se on hyvä kasvukeskus. Samalla maakunnasta on vetoa Kuopion suuntaan.

– Myös suuret rakennusalan toimijat ovat alkaneet löytää Kuopion myymälän. Ympäristölle rakennetaan paljon kerrostaloja ja muitakin hankkeita on koko ajan, se on positiivista ja luonnollista kehittymistä, kertoo Paasonen.

**Kuopio here I come,
terveisin Juankoski**

Viimeisimpänä, vuoden 2017 alussa Kuopioon kaupunkiin liittyi myös legendaarisen **Juice**

veri



"Homma toimii, oltiin sitten Kuopion keskustassa tai vaikka sadan kilometrin päässä", kertoo myymäläpäällikkö Tommi Paasonen.

Leskisen laulusta tuttu Juankoski. Kaupungin kasvu onkin melkoisen kovaa.

– Toki Kuopiossa tehdään eniten, mutta myös pienemmissä kunnissa meillä on asiakkaita, kertoo Paasonen.

Kuopion Meltexiä työllistävät alueet riippuvat luonnollisesti aina siitä, minne milloinkin rakennetaan.

– Leppävirta ja Varkaus tuonne etelään päin ovat sellaisia alueita, joissa rakennetaan aktiivisesti ja katukuvassa näkyy Meltexin putkia sekä kaivoja.

– Lisäksi pohjoisen suuntaan lonkerot ulottuvat lisaalmeenkin saakka. Missä asiakkaamme sattuvatkin liikkumaan, he löytävät tuotteet helposti täältä tai sitten muista Meltexin myymälöistä, Paasonen selvittää.

– Pohjois-Savo ja Kuopio on ilman muuta hyvä alue Meltex-myyvälälle, jos sitä alueellisesti aletaan purkaa, avaa Paasonen.

– Etenkin maanrakentajat ovat huomanneet, että vahvuutemme on laaja varastoitava putkivalikoima ja heidän tarpeidensa mukaan räätälöidyt kaivot. Tuotteet tulevat lähimmältä tehtaaltamme Jyväskylästä.

Mittatilauskaivojen toimitusaika työmaalle on päivästä viikkoon, riippuen kaivotuotannon jonosta ja kaivojen määrästä.

Tullaan tutuiksi

Kuopio on myymäläpäällikkö Paasonen mukaan omalla tavallaan pienisuuri paikka, sillä ihmiset tuntevat toisensa. Näin kaupankäynti osittain henkilöityikin, kun asiakkaista tulee tuttuja.

– Sen mukaan eletään, mitä ammattirakentaja tarvitsee. Lisäksi palveluitamme ja myymälävalikoimaamme kehitetään myöskin sen mukaan.

"Heikompia hirvittää"

Kuopion nykyiseen myymäläkonseptiin Paasonen on varsin tyytyväinen. Myymälää ja tilankäyttöä on muokattu sen mukaan, millaisia tarpeita maanrakennusliikkeillä tai LVI-urakoitsijoilla on tuotteista ollut.

– Tämä on hyvin ketterä ja joustava organisaatio kokonaisuudessaan. Eletään urakoitsijoiden ja ammattirakentajien mukaan, koska heidän takiaanhan me täällä ollaan. On mm. kasvatettu LVI-tuotevalikoimaa palvelemaan LVI-asentajia. Meillä on Kaivoksen LVI-keskusvarastolla laaja valikoima, josta on kotiutettu meillekin valikoimaan laajennuksia sopivilta osin.

– Piha saisi tosin olla suurempi, koska toimintojen kasvaessa myös varastoitavien putkien, kaivojen ja eristeiden määrä lisääntyy, Paasonen selvittää positiivista ongelmaa.

Savossa kun ollaan, on kierous selviö. Meltexillä se näkyy lähinnä jalostuneena huumorintajuna.

– Kaikki ovat parhaimmillaan silloin, kun noutopihalla on eniten vilinää, eli sesonkiaikaan kesällä. Kyseenalaiset vitsit lentävät ja heikompia hirvittää, nauraa Paasonen.

Yritysmyyjä Tuomainen on samaa mieltä.

– Talvella ehtii hetken hengähtämään ja suunnitella kevättä ja kesää. Sitten pian jo huomataankin, että mennään ihan täysillä.

– Rento meininki täällä vallitsee. Ja itseään saa ainakin tässä meikäläisen paikalla toteuttaa mielin määrin, Tuomainen kertoo.

– Kuunnellaan asiakasta ja tehdään meidän tarjonta tutuksi myös uusille tuttavuuksille. Siitä se molempien, sekä ammattirakentajan että meidän toiminta kasvaa, tiivistää Paasonen. ▶



Myymälässä on aina myös kuppi kuumaa tarjolla.



Marko Niiranen (vas.) ja Tommi Paasonen ovat yhteyksissä lähes päivittäin.

Yhteistyön voimaa alusta asti

Koneurakointi M. Niiranen Oy on ollut Meltex Kuopion asiakkaana siitä asti, kun Kuopion toimipiste vuonna 2013 avattiin.

Kyseessä on perinteinen maanrakennusalan yritys, jolla on kalustoa 20 koneen verran ja työntekijöitä 16 henkeä.

– Toimitaan aika paljon julkisten hankkijoiden ja yritysten kanssa. Tehdään putkisto-hankkeita, betonivaluja ja perus maanrakennustöitä. Olen ollut velipojan kanssa yrittäjänä vuodesta 2012, kun isäpappa jäi hyvin ansaitulle eläkkeelle, kertoo Koneurakointi M. Niiranen Oy:n toimitusjohtaja **Marko Niiranen**.

Kuopion Leväsentiellä Koneurakointi M. Niiranen Oy:llä on työmaa, jossa saneerataan vesijohtoja ja muutetaan vanha kaksikaistainen tie nelikaistaiseksi. Kyseessä on yksi vuoden merkittävimpiä töitä alueella.

– Siinä kulkee niin paljon liikennettä ja kevyen liikenteen järjestelyjä tulee samalla. 500-millinen runkovesijohto uusitaan noin 400 metrin matkalta, Marko Niiranen selventää.

Meltex on toimitanut työmaalle

putkea, kaivoa, kaapeliputkea, vesihuoltoventtiileitä, muita osia ja oikeastaan kaikenlaista, mitä työmaalla onkaan kulloinkin tarvittu.

– Tässä hankkeessa paino oli ehkä vielä enemmän vesihuollon tarvikkeissa kuin mitä heidän kohteissaan on aiemmin ollut, sanoo **Tommi Paasonen** Meltexiltä.

Työ aloitettiin vuoden 2016 kesäkuussa ja se saadaan valmiiksi vuoden 2017 loppuun mennessä. Meltexin ja Koneurakointi M. Niiranen Oy:n välinen yhteistyö on myös todella tiivistä.

– Melkein päivittäin ollaan tekemisissä. Jos meillä on hätä, niin Tommi auttaa, hymyilee Niiranen.


– Ja joskus toisinpäin, nauraa Paasonen vieressä.

Noutovarasto on vahvuus

Koneurakointi M. Niiranen Oy on ollut Meltexin asiakas vuodesta 2013 asti.

– Homma on toiminut hienosti. Joitakin parannusjuttuja on ollut, mutta niistä me ollaan sitten Tommin kanssa keskusteltu ja niihin on aina saatu tarvittavat korjausliikkeet, Marko Niiranen sanoo.

– Älyttömän iso vahvuus Kuopiossa on noutovaraston laajuus täällä paikan päällä. Sitä ei ole kellään muualla. Pystyy luottamaan, että kun menet hakemaan osia, niin ne löytyvät, eikä joudu odottelemaan päiviä.

Kilpailu tukkipuolen LVI-asioissa on kovaa, mutta Meltex on Niirasan mukaan pystynyt vastaamaan siihenkin huutoon. 



Muovitietoiset ESITTÄYTYVÄT

Meltexin henkilökunta on sekoitus nuorta voimaa sekä pitkän linjan ihmisten kokemusta. Muovitietoiset esittäytyvät -palstalla tutustutaan tarkemmin itse tekijöihin.

Petri Junkkari myyntipäällikkö



Kuinka päädyit alalle ja Meltexille?
Meltexin

Espoon toimipiste oli juuri avattu keväällä

2005, ja Kuukkasen Antti

huomasi työnhakuilmoitukseni Jobstep-palvelusta ja pyysi työhaastatteluun. Kävin haastattelussa huhtikuisena perjantaina ja jo seuraavalla viikolla aloitin työt pihamyyjänä.

Siirryin pihamyyjästä yritysmyyjäksi vuoden 2007 keväällä, ja syksystä 2007 kesään 2013 toimin Espoon toimipisteen myymäläpäällikkönä. Tämän jälkeen siirryin myyntipäälliköksi.

Mitä työsi pitää sisällään?

Vastaan nykyään Espoon toimipisteen myynnistä sekä uusasiakashankinnasta.

Mikä on työssä parasta?

Espoon toimipisteen työntekijät ja työpaikan positiivinen ilmapiiri. Lisäksi työ on todella vaihtelevaa ja haasteita tarjoavaa.

Mitä odotat Meltexin tulevaisuudelta?

Uskon, että Meltex tulee jatkamaan vakaata kasvuaan, koska henkilökunta on energistä ja motivoitunutta viemään yritystä eteenpäin. Kasvua edesauttavat myös lisääntyvä omien tuotteiden valmistus sekä tuotteiden laaja maahantuonti.

Jaakko Kovanen myyntipäällikkö



Kuinka päädyit alalle ja Meltexille?

Aloitin alun perin 12 vuotta sitten keväällä opiskelujeni jälkeen LVI-tuotteiden maahantuonti- ja tukkuliikkeessä, Lämpö-Tukku Oy:ssä. Muutama vuosi myöhemmin siirryin Onniselle tuotepäälliköksi. Vuonna 2013 aloitin Meltexissä LVI-osaston hankinta- ja kehittämistehtävissä, ja nyt vuoden vaihteessa sain vastuulleni myös LVI-osaston myyntipäällikön tehtävät.

Mitä työsi pitää sisällään?

Koen keskeisimmäksi tehtäväkseni toimia tiiviissä yhteistyössä alan ammattilaisien; ensisijaisesti Meltexin asiakkaiden, LVI-osaston sekä kaikkien kollegoideni kanssa ympäri Suomea. Yhteisenä tavoitteenamme on rakentaa Meltexin laadukkaiden ja kilpailukykyisten tuotteiden sekä erinomaisen palvelun avulla yhä parempia taloteknisiä- sekä rakentamisen ratkaisuja etelästä pohjoiseen ja idästä länteen.

Mikä on työssä parasta?

Parasta työssäni on toimia osana isoa yhteisöä, joka koostuu asiakkaista, työkalvereista ja kollegoista sekä muista alan ammattilaisista. Välillä tekninen tukku-kauppa saattaa tuntua jonkun mielestä tylsältä tai epäseksikkäältä jonkin toisen toimialan rinnalla, mutta on mielenkiintoista olla mukana toimitusketjussa, joka valmistaa ja toimittaa peruspalikoita meidän kaikkien koteihin sekä meitä ympäröivään yhteiskuntaan.

Mitä odotat Meltexin tulevaisuudelta?

Liiketoimintamme on kehittynyt viime vuodet enemmän kuin markkinat ovat kasvaneet, joten uskon, että Meltex-tiimimme menestyy jatkossakin. Meltexin tuotevalikoima on viime vuosina myös kasvanut huomattavasti. Vahva kotimainen omistajuus, sitoutunut ja ammattitaitoinen henkilöstö, osaava suomalainen valmistus yhdistettynä laajaan maahantuontiin ja erinomaiseen palveluun ovat niitä seikkoja, jotka mahdollistavat meidän tarjota vaihtoehtoja keskityneille markkinoille niin kauan kuin on vesisäteitä ja ihmiset tarvitsevat juomavettä.

Sami Savolainen tuotantopäällikkö



Kuinka päädyit alalle ja Meltexille?

Tulin Meltexille vuoden 2003 alussa tekemään insinööri-tutkintoon liittyvän opinnäytetyön. Sen jälkeen jatkoin harjoittelulla tuotannossa ja sain tutustua käytännössä muovisten putkien valmistustekniikkaan, ekstruusiioon. Silloin tehtaalla valmistettiin PVC-peltosalaojaputkia ja ikkunoihin tulevia lasituslistoja. Harjoittelujakson jälkeen vetovastuu tehtaan tuotannollisesta toiminnasta ja aluksi myös lastaustoiminnoista siirtyi minulle.

Mitä työsi pitää sisällään?

Toimin Meltexin Palokan tehtaalla tuotantopäällikkönä. Vastaan työssäni putkituotannon toiminnasta, henkilöstöstä, tuotannon koneista ja laatuasioista. Työhön kuuluu myös erilaisia tuotantoon ja kiinteistöön liittyviä projekteja. Lisäksi vastuullani on Palokan toimipisteen pihakoneiden sekä hallitrukkien huollot ja korjaukset.

Mikä on työssä parasta?

Yritys menee kovaa vauhtia eteenpäin ja toiminnot kehittyvät koko ajan. Perusrutiinien lisäksi koko ajan tutkitaan, suunnitellaan ja toteutetaan uusia asioita. Se on piristävää. Tuotannon kannalta on tietysti mukavaa, kun linjat toimivat ja saadaan tuotteita. Koneet ovat kuitenkin koneita ja välillä tulee eteen erilaisia haasteita. Ongelmien ratkaisu tuo työhön sen oman suolansa. Meltexillä on mukavaa porukkaa töissä ja kun on hyviä työkalvereita, on aina mukava tulla töihin.

Mitä odotat Meltexin tulevaisuudelta?

Palokkaan rakennetaan tällä hetkellä uutta tehdasrakennusta, mikä tuo meille toivottua lisätilaa ja avaa taas uusia mahdollisuuksia. Ainakin lähitulevaisuudelta odotan uuden rakennuksen valmistumista, ja että sinne tulevat tuotantolinjat saadaan toimintaan. Oman tuotannon kasvu tuo kasvua myös koko yritykselle. 🍷

Tuhkamäki peittoon KUIN ELOKUVISSA

Geotekstiileistä ja bentoniittisavesta valmistettu bentoniittimatto on geokomposiitti, joka kastuessaan paisuu ja muuttuu paineen alla nestettä läpäisemättömäksi. Meltex toimitti vuoden 2016 juhannuksesta loppuvuoteen asti POLTE-allianssin työmaalle Naantaliin bentoniittimattoa peräti kuuden hehtaarin alueelle.

Naantalissa Turun Seudun Energiantuotanto Oy:n uuden voimalaitoksen kupeessa ko-
hoaa rinne, joka tunnetaan nimellä Tuhkamäki. Tuhkamäki muotoiltiin ja päälle rakennettiin peittokerrokset tiivisrakenteineen.

– Sadevesien ohjaamisen vuoksi lentotuhkan päälle rakennettiin tiivisrakenne bentoniittimattolla ja kuivatuskerroksella kertoo kohteen työpäällikkö **Tomi Leppiniemi** YIT:stä.

Lentotuhka on tuotetta jota syntyy, kun voimalaitos tuottaa lämpöä ja sähköä.

Tuhkamäen peittäminen aloitettiin juhannuksena 2016 ja lokakuussa viimeisetkin matot saatiin asennettua.

– Mattojen levitys painottui syksyyn, jolloin valtaosa matoista oli asennettu, Leppiniemi kertoo.

Itse työn rakenne menee siten, että ensin lentotuhka tasataan. Siihen päälle tulee bentoniittimatto, jonka päälle asennetaan salaojamatto.

– Lentotuhkan pinnan pitää olla tasainen ja tiiveys sopiva.

30 rekkaa, yhteensä yli 140 000 m²

Kuten arvata saattaa, tarvitaan kuuden hehtaarin alueelle melkoisen monta rekkalastillista bentoniitti- sekä salaojamattoa.

– Työmaalle tuli 17 rekkaa bentoniittimattoa sekä salaojamattoa suurin piirtein 10 rekkaa, kertoo YIT:n työnjohtaja **Meelis Vimb**.

Tuhkamäelle kuljetettiin siis yli 70 000 neliometriä molempia mattoja, yhteensä yli 140 000 neliometriä.

Työmaalle tarvittiin bentoniittimattoa nimenomaan tiiveysvaatimusten vuoksi.

– Näin sadevedet eivät mene Tuhkamäestä läpi, vaan ne ohjautuvat avo-ojiin kuten pitääkin, Leppiniemi sanoo.

Työmaalla on samaan aikaan töissä noin 5-10 henkilöä. Itse bentoniittimatto painaa sen verran paljon, että sitä ei aleta miestyönä levittää.

– Kaivinkoneessa on asennuslaite ja sitten kylkeen tarvitaan pari rakennusmiestä, jotka pitävät matosta alkuun kiinni. Kaivinkoneella asennetaan ylämäkeen ja samalla rakennusmiehet pitävät huolta, että saumojen limitys



Tomi Leppiniemi
(vas.) ja Meelis Vimb
Tuhkamäen juurella.

on kohdillaan ja matto menee suoraan, kuvailee Leppiniemi asennusprosessia.

Meltexin matot tuotiin Naantalın työmaalle tasaiseen tahtiin ja rekkakuorma kerrallaan, noin kahden-kolmen viikon välein. Syksyllä loppusuoran lähestyessä tahti oli toki hieman tiuhempaa.

– Väliillä kun asennusteho oli iso, niin tuli pari rekkaa viikossa. Matot asennettiin välitömästi, joten varsinaista välivarastoa ei tarvittu, Vimb kertoo.

Mattojenasennusurakka saatiin siis valmiiksi lokakuussa 2016.

– Nyt kun matot on asennettu, voidaan sanoa, että meni niin kuin elokuvissa. Keli oli syksyllä mitä parhain. Sadepäiviä vain muutama.

Avainsanoina avoimuus ja yhteistyö

Yhteistyö Meltexin kanssa sujui Leppiniemen ja Vimbin mukaan erittäin hyvin. Toimitukset tulivat perille juuri siten, miten ne pyydettiin.

– Matot tulevat kuitenkin Keski-Euroopasta, niin hyvin ollaan oltu ajantasalla. Kun on

tiedetty milloin reikka lähtee tulemaan, niin ollaan myös osattu ennakoida sitä, milloin ne ovat olleet täällä. Toimitukset ovat olleet priimaa.

– Avoimuus ja yhteistyö ovat olleet avainsanoja tässä. Meltex on tiennyt mukavasti missä me liikutaan, ja me on tiedetty miten Meltexin matot tulevat.

Myös laatupuolella YIT sai Meltexiltä apua.

– Näistä pitää tehdä viranomaisia varten laatudokumentit arkistoon. Ja kun olemme tarvinneet mattojen teknisiä tietoja ja ominaisuuksia, niin ne on saatu mukavasti Meltexin kautta hoidettua, kehuu Leppiniemi.

– Vaikka Tuhkamäki ei ehkä kuulostakaan kaikkein tavanomaisimmalta kohteelta, oli työvaiheet meille tuttua puuhaa, mutta totaalisesti erilainen kuitenkin kuin esim. tuo voimalaitos tuossa vieressä, Leppiniemi kuvailee.

– Se on tämän ammatin rikkaus, että on vähän monenlaisia töitä, eikä vain sitä yhtä ja samaa aina. 🇫🇮

Bentoniittimatto

Bentoniittimatto on geokomposiitti, joka on valmistettu geotekstiileistä ja bentoniittisavesta. Bentoniitti on luonnon savimineraali, joka kastuessaan paisuu ja muuttuu paineen alla käytännössä nestettä läpäisemättömäksi. Paisumisominaisuksiensa ansiosta bentoniittimatto on pienten läpivientien ja vaurioitumisien osalta ns. itsepaikkautuva. Bentoniittimatolla on erittäin hyvä jäätymis- ja sulamiskestävyys sekä kuivumis- ja kastumiskestävyys.

Salaojamatto

Salaojamatot ovat yhdistelmä raken- teita, joissa on suuri vedenvirtaus- kyky. Ne koostuvat geoverkosta, jonka yhdellä tai molemmilla puolilla on suodatinkangas. Käyttökohteita ovat esimerkiksi pysäköintihallit, tasakatot, terassit, tukimuuri-, kellari- ja seinäsalaojitus sekä täyttömaiden peittäminen mm. kaatopaikoilla. TenCate Geosyntheticsin Megadrain-salaojamatot on tarkoitettu suurten vesimäärien johtamiseen kohteissa, joissa pintakuormat ja kaltevuudet ovat pieniä.

DC-salaojamatot käyvät lisäksi kohteisiin, joissa pintakuormat ovat suuria, esimerkiksi pysäköintihalleihin.

Lisätietoja:
www.meltex.fi/geotekstiilit

VESI VIRTAA

maanalaisessa
valtakunnassa

Vesienhallinta näyttelee suurta osaa työma-
aikaisissa kohteissa, joissa mm. pumpattavat
vedet ja vuotovedet tuovat omat haasteensa
toimintaan. Pääkaupunkiseudun Ruoholahdesta
Kivenlahteen rakennettava 21 kilometriä pitkä
Länsimetro pitää sisällään 13 uutta asemaa ja
Meltexin tuotteet ovat projektissa tärkeässä
roolissa, eritoten juuri vesienhallinnassa.



Lauri Harrille
tunnelihankkeet ovat
tuttua puuhaa.

Skanska Infra Oy tekee Länsimetron Soukan aseman ja ratatunnelien louhintaurakkaa, jossa virtaa parhaimmillaan 200-300 kuutiota vettä vuorokaudessa. Tällöin Meltexin eristetyt putket ja pumppaamot tulevat todellakin tarpeeseen.

– Käytännössä kaikki koneet, joilla porataan, pyörivät vedellä, ja kaikki mikä valuu kalliope-
räästä luolastoon, niin pakkohan se on jollain
sieltä pois saada. Jos pumppaussysteemi ei
toimi, niin työt eivät käytännössä etene, ker-
too työmaapäällikkö **Lauri Harri** Skanskalta.

Joten homma on ratkaistu simppelellä Mel-
texin tuotteilla. Soukan kohteeseen Meltex on jo
edellisen urakoitsijan aikana toimittanut pump-
paamon sekä eristettyä putkea.

– Tilataan putket ja liittimet, niin sekä tulo-
että poistovesi vaan käytännössä kulkevat niitä
pitkin, Harri sanoo.

Eristettyjen putkien, pumppaamojen, putkien
ja liittimien lisäksi Meltex toimittaa työmaalle
myös mm. injektointimansetteja kaikkine tar-
vikkeineen, paikallavalutuotteita sekä muita
yleisiä rakennustarvikkeita.

Kiveä irti apinan raivolla

Soukan aseman työmaalla on louhittu noin 1,5
kilometriä kaksoistunnelia, raiteenvaihtohalli
sekä tarvittavat kulkuyhteydet maanpinnalle.
Meltex toimitti kohteeseen halkaisijaltaan 110
mm paineputkea kieppeinä sekä 6- ja 12-met-
risinä salkoina, yhteensä noin kuusi kilometriä.

– Meille kalliorakennusyksikössä tämä on
mittakaavassa iso urakka, mutta haastavuus-
deltaan se ei juuri tavallisesta poikkea, kertoo
Harri.

Kun metrotunnelia louhitaan kallioon, ei se
Harrin mukaan sinällään eroa normaalista asu-
tuskeskuslouhinnasta, vaikka osittain ollaankin
yli 30 metriä maan alla.

– Tunnelihankkeetkin ovat useimmiten mel-
ko samanlaisia, toki pohjakuva on aina vähän
erilainen.

– Reikä kalliota ja kiveä irti apinan raivol-
la, hymyilee Meltexin kalliorakennustuotteista
vastaava **Toni Haapaniemi** vieressä.

10 vuoden yhteistyö

Skanskan ja Meltexin yhteistyö on kestänyt jo
kymmenisen vuotta. Myös Haapaniemi ja Harri
ovat olleet tekemisissä suunnilleen yhtä kauan,
joten palvelu pelaa molempiin suuntiin.


– Yhteistyö on toiminut aina hyvin, eikä ole
ollut valittamista. Toimitukset tulevat silloin
kuin pitääkin, nopeallakin varoitusaajalla, Har-
ri kehuu.

– Toni osaa varoittaa missä voi kestää ja
missä ei. Yleensä käydään läpi jo ennen kuin
työmaa aloitetaan, että millä varoitusaajalla pi-
tää ilmoittaa mistäkin tuotteista.

Meltexin ja Skanskan välinen yhteistyö on
kohtuullisen vilkasta.

– Välillä ollaan päivittäin puhelimitse yhteyk-
sissä ja välillä saattaa olla muutama viikko vä-
lissä. Riippuu täysin heidän tarpeistaan, kertoo
Toni Haapaniemi.

Tarve näyttää syntyvän myös haastattelun
aikana. Haapaniemi kysyy, onko injektointi-
mansetteja tarpeeksi, Harri käy tiedustelmas-
sa asiasta työntekijältä ja lopuksi Haapaniemi
kirjaa tilauksen kämmeneensä.

Mansetit toimitettiin työmaalle haastattelusta
seuraavana päivänä. 



Jyväskylän tehtaalla

LAAJENNUS



"Jos ei putkihommat kulje, niin uuteen tehdashalliin mahtuu vaikka jääkiekkokaukalo", vitsailee tehtaanjohtaja Tony Burman.

Jyväskylän Palokassa sijaitseva Meltexin tehdas laajenee. Syksyllä 2017 päivänvalon näkevät uudet tuotantosekä toimistotilat. Samalla myös varastotila kasvaa.

Uutta toimistotilaa Palokkaan syntyy noin 350m² ja tuotantotilaa 2500 m². Tuotantotilaa laajennuksen jälkeen Jyväskylässä on reilu puoli hehtaaria.

– Käytännössä tuplataan tuotantotilat, mitä meillä tällä hetkellä on, taustoittaa tehtaanjohtaja **Tony Burman**.

Syynä laajennukseen on siis kasvusta johdettu luonnollinen toimistotilan ja tuotantotilan vaje. Urakan myötä tehtaan kokonaiskapasiteetti kasvaa ja samalla tuotteiden laatua kehitetään entisestäänkin.

– Tavallaan kaikki mikä näkyy ulospäin, kuvastaa myös tuotannon laatua, Burman sanoo.

Reagointia kasvuun

Meltexin ensimmäinen tehdas perustettiin vuonna 1993 Uuraisille, noin 30 kilometrin päähän Palokasta. 2000-luvun taitteessa toiminnan kasvaessa tehdas siirtyi nykyiselle paikalleen.

Burman itse tuli taloon vuonna 2001, jolloin Palokan toimistossa istuivat hänen lisäksi toimitusjohtaja, tuotannonjohtaja ja

ajojärjestelijä. Tiloja ei kuitenkaan oltu suunniteltu toimistoiksi, joten niiden toimivuus ei ollut paras mahdollinen.

– Tämä on tällaista sokkeloa ja kun suhataan tuolta läpi, niin kukaan ei löydä enää pois täältä, nauraa Burman.

– Nyt tulevat selkeät ja siistit tilat. Uudet tilat palvelevat myös paremmin tehdasvierailutilanteissa, kertoo Jyväskylässä tukkumyyntiä vetävä myyntipäällikkö **Juho Jaatinen**.

Varastotilaa Palokassa tulee laajennuksen jäljiltä olemaan miltei 11 hehtaaria. Tehtaalle tehdään myös parempi laboratorio.

– Koko ajan mennään entistäkin laadukkaampiin tuotteisiin ja kehitetään tulevaa, niin valjastetaan tiloja myös vähän toisenlaiseen käyttöön, Burman kertoo.

Meltexin Palokan tehdasta on laajennettu useampaan otteeseen. Alkuperäinen tehdas tehtiin vuonna 1999. 2004 laajennettiin kastotilaa ja vuonna 2005 tehtaan kylkeen nousi myymälärakennus. 2010-luku aloitettiin toimistolaajennuksella, 2012 tuli tuotantotiloihin tilat kaivotuotannolle ja vielä 2013 laajennettiin toimistoa, pajaa ja sosiaalituloja.

– Tämä on elänyt vähän tällaista murrosta. Tiloja on kehitetty yhtiön kehittymisen tahdisa, kertoo Burman.

Burmanin mukaan aina kun kasvu tapahtuu, yllättää se tavallaan itsensäkin.



Putkien raaka-aine saa kyytiä, kun myynti- ja markkinointijohtaja Antti Kuukkanen sekä tukkumyynnin myyntipäällikkö Juho Jaatinen kertovat odotuksistaan laajennuksen myötä tulevista uusista tuotteista.

– Positiivinen ongelma totta kai, mutta tämä usuin steppi on ehkä ollut kaikista haastavin, kun on tehty kerralla hieman enemmän.

Asiakasta kuunnellen

Mitä tahansa Meltexissä onkaan kautta aikain tehty tuotteiden tai muiden hankintojen kanssa, aina on kuunneltu asiakasta. Niin tässäkin tapauksessa.

Palokan tehdaslaajennuksen on määrä valmistua vuoden 2017 syyskuun loppuun mennessä.

– Putki- ja kaivokapasiteettia on mahdollista kasvattaa kokonaisrakentamisvolyymien alettua kasvaa kotimaassa. Odotammekin jo innolla uutta tuotantoa ja uusia tuotteita, kertoo myynti- ja markkinointijohtaja **Antti Kuukkanen** odotuksistaan.

– Käytännössä tilastot näyttävät mitä asiakas tahtoo, tai sitten asiakaskunnasta on tulut kysyntää uusille tuotteille. Kerätään myymälöistä kokemuksia ja jokainen myymälä pääsee vaikuttamaan siihen, mitä uuteen tilaan tulee, sanovat Kuukkanen ja Burman kuin yhdestä suusta. 📌



TUOTEJOKERIT

Meltex-tuotteiden erikoiset käyttökohteet



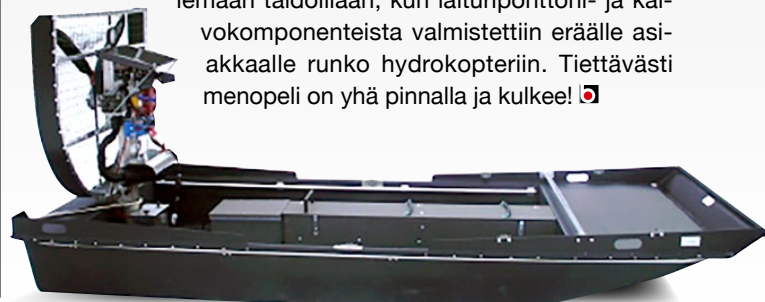
Yhteen tarkoitukseen voi myydä montaa tuotetta ja yhtä tuotetta voi myydä moneen tarkoitukseen. Meltexin tuotteita on myyty vuosien varrella mitä erikoisempiin käyttötarkoituksiin.

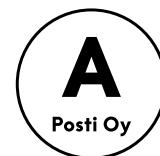
Eräs perhe oli viettämässä kevättälvella hiihtolomaa Lapissa. Reissu taisi olla mukava, sillä sen jälkeen lapset uhkasivat jäädä koulusta pois, ellei isä rakenna kotipihalle ”reiliä”, eli kaidetta, jota pitkin laskea sukilla ja lumilaudalla. Tähän tarkoitukseen löytyi Meltexiltä halkaisijaltaan 200 mm yleisputkea. Lapset olivat tyytyväisiä ja niin taisi olla isäkin, kun jälkikasvu palasi hyvillä mielin kouluun.

Kaivonvalmistuksessa käytettävästä polyeteenilevystä tehtiin erälle asiakkaalle jääkiekon laukaisualusta. Siitä on juniorin hyvä harjoitella laukauksia läpi kesän.

Meltex on mukana jääkiekkoilussa muutoinkin. Lahjaksi saatu pelipaita ripustettiin Jyväskylän myymälän seinälle XL-kokoisella, 32mm viemäriputken osista tehdyllä henkarilla.

Kaivotuotannon muovihitsaajat pääsivät revittelemään taidoillaan, kun laituriponttoni- ja kaivokomponenteista valmistettiin erälle asiakkaalle runko hydrokopteriin. Tietävästi menopeli on yhä pinnalla ja kulkee! 📌





Posti Green

Meltex Espoo

Metsälammentie 2, 02810 ESPOO
Puh. 020 777 0060
espoo@meltex.fi

Meltex Tuusula

Kelatie 24, 01450 VANTAA
Puh. 020 777 0070
tuusula@meltex.fi

Meltex Tampere

Patamäenkatu 8, 33900 TAMPERE
Puh. 020 777 0090
tampere@meltex.fi

Meltex Kuopio

Kellolahdentie 21, 70460 KUOPIO
Puh. 020 777 0130
kuopio@meltex.fi

Meltex Kaivoksela

Taivaltie 2, 01610 VANTAA
Puh. 020 777 0111
kaivoksela@meltex.fi

Meltex Turku

Kuormakatu 8, 20380 TURKU
Puh. 020 777 0140
turku@meltex.fi

Meltex Jyväskylä

Puuppolantie 111, 40270 PALOKKA
Puh. 020 777 0050
jyvaskyla@meltex.fi

Meltex Kempele

Kuokkamaantie 146, 90440 KEMPELE
Puh. 020 777 0080
kempele@meltex.fi

Jyväskylän tehdas

Puuppolantie 111, 40270 PALOKKA
Puh. 020 777 0010

Kuhmoisten tehdas

Kokonniementie 10, 17800 KUHMOINEN
Puh. 020 777 0280
kuhmoinen@meltex.fi

Sipoon tehdas

Svartbölentie 10, 04130 SIPOO
Puh. 020 777 0260
sipoo@meltex.fi



Valtakunnallinen tukkumyynti

Puh. 020 777 0010
myynti@meltex.fi

MELTEX

On mistä rakentaa

www.meltex.fi