

b MELTEX

Muovitietoinen

Meltex Oy:n asiakaslehti 2020



MELTEX TAMPERE
**AURINKOVOIMALLA
UUSIIN TUULIIN**

MELTEX SIPOO
**PUNAINEN TUPA JA
RÄJÄYTYSTYÖMAA**

MELTEX KUOPIO
**197 SENTTIMETRIÄ
KAIVOTUOTANTOA KUOPIOON**

**PERINTEIKÄS
NESTEKNIikka
FUUSIOITUI MELTEXIIN**

Suomen
ensimmäisen
muovieristejätteen
kierrätysjärjestelmän

ETUJOUKOISSA

**HALKI YHDEN
SUOMEN SUURIMMISTA
KALLIOLEIKKAUKSISTA**



meltex.fi



Katse tulevaisuudessa

Viime vuoden lopulla analyytikot ennustivat rakentamisen määrän vähenevän tänä vuonna tuntuvasti. Kevät oli kaikesta huolimatta vilkasta aikaa rakennusalalla. Vähäluminen ja leuto talvi aikaisi koko maassa sesongin alkua rakentamisessa, ja rakennusteollisuus selvisi lopulta pandemian ensimmäisestä aallosta ilman isompia kolhuja. Uudet tilastot näyttävätkin, että vaikka rakennuslupakuutioiden määrä on vuoden alusta tähän päivään laskenut tuntuvasti, niin tällä ei ole ollut vielä isompaa vaikutusta uusien aloitusten määrään, vaan ne ovat pysytelleet lähes viime vuoden tasolla. Toki alueellisia erojakin Suomessa on.

Koronapandemia toi maaliskuusta alkaen omat haasteensa arkeen, ja ykkösprioriteettimme olikin turvata toiminnassamme niin oman henkilökuntamme kuin asiakkaidemmekin terveys, jotta toiminta pystyisi jatkumaan kaikilla häiriöttä. Pandemiasta huolimatta emme ole jääneet laakereille lepäämään, vaan kevään ja kesän aikana taustalla on jälleen tapahtunut paljon. Meille on Tampereen toimipisteen läheisyyteen Pirkkalaan valmistumassa tämän vuoden lopussa uudet toimitilat, jotka mahdollistavat tulevaisuudessa vakaan kasvun Tampereen talousalueella. Myös Sipoossa tuotantotilojen laajennuksen pitäisi valmistua syksyllä, ja tämä tuo tuntuvaa helpotusta etenkin pääkaupunkiseudun toimitusaikeisiin. Kuopiossa toimipisteemme tiloja hieman muokattiin, ja alkukesästä aloitimme niissä mittatilauskaivotuotannon helpottamaan Savon ja Pohjois-Karjalan tarpeita.

Panostukset vastuullisuuteen ovat toiminnassamme jatkuneet. Olemme tuotantolaitoksissamme kehittäneet jätteenkierätystä ja vähentäneet pakkausmateriaalien käyttöä yhdessä tavarantoimittajiemme kanssa. Tulemme lähivuosina myös asenteittain lisäämään uusiutuvan energian käyttöä toimipisteissämme. Ensimmäisinä askeleina ovat tässäkin lehdessä esiteltyt uudet rakennushankkeemme Pirkkalassa ja Sipoossa, joihin tulemme investoimaan omat aurinkovoimalat. Vastuullisella toiminnalla haluamme tarjota markkinoille kestävän ja ekologisen vaihtoehdon, sillä toiveenamme on yhdessä asiakkaidemme kanssa rakentaa tuleville sukupolville parempi maailma, putki ja kaivo kerrallaan.

Rakentavasti
Teemu Pohjonen
 Kaupallinen johtaja

Tässä numerossa

Pääkirjoitus	2
Aurinkovoimalla uusiin tuuliin	4
Punainen tupa ja räjäytystyömaa	6
197 senttimetriä kaivotuotantoa Kuopioon	10
Suomen ensimmäisen muovieristejätteiden kierrätysjärjestelmän etujoukoissa	14
Halki yhden Suomen suurimmista kallioleikkauksista	18
Kehä I kokee parannuksen	20
Perinteikäs Nestekniikka fuusioitui Meltexiin	22
Muovitietoiset esittäytyvät	26



JULKAISIJA

Meltex Oy Plastics

PÄÄTOIMITTAJA

Teemu Pohjonen, kaupallinen johtaja

VASTAAVA TUOTTAJA

Rene Mäkinen, markkinointipäällikkö

TOIMITUS

Juhani Koskinen | Viestintäliiga

VALOKUVAUS

Niko Sieppi | Rabbit Visuals

ULKOASU

Mikko Leino | Suokukko Design

PAINO

Grano Oy

KANNEN KUVA

Niko Sieppi

Tuoteuutuuksia

Viivytykskaivon päädyt

Helpottaaksemme ja nopeuttaaksemme viivytyksputkien rakentamista sekä toimitusta, olemme tuoneet markkinoille viivytykskaivon päädyt kokoluokissa 560, 670 ja 900 mm.

Päädyn asentaminen onnistuu painamalla pääty tiivisteen kanssa viivytyksputkeen. Lähdöt tai tulot tehdään työmaalla poraamalla reikäsahalla oikean kokoiset reiät. Putkiliitokset tulee tiivistää läpivientikumilla.



MX-kattoluukku

Pyrimme jatkuvasti kehittämään ja laajentamaan tuoterepertuaariamme kuuntelemalla asiakkaidemme toiveita ja tarpeita. Tuotekehityksemme tuoreimpana tuotteena syntyi MX-kattoluukku, joka vahvistaa jo ennestään markkinoiden kärkipäästä löytyvää ilmanvaihtotuote- ja läpivientiperhettämme.

MX-kattoluukkuu käytetään huolto- ja paloluukkuna jyrkillä katoilla. Tuote istuu leveytensä ansiosta loistavasti erittäin laajaan valikoimaan eri kattoprofiileja - tämä tekee siitä markkinoiden monipuolisimman ratkaisun. Lukittava luukku on tiivis sekä turvallinen.

MX-kattoluukun tuotepakkaus sisältää kaiken asennukseen tarvittavan, joten asentaminen sujuu helposti vaikeissakin olosuhteissa!



Aurinkovoimalla uusiin tuuliin

Meltex Tampereelle uudet, upeat puitteet

Meltex Tampere on toiminut nykyisissä toimitiloissaan Patamäenkadulla vuodesta 2010 asti, ja tilat ovatkin palvelleet ansiokkaasti. Viimeisten muutaman vuoden ajan on kuitenkin sekä pihalla että sisätiloissa ollut hieman ahdasta. Lopulta aukenikin mahdollisuus rakentaa aurinkovoimaa hyödyntävät toimitilat vain kilometrin päähän nykyisistä, Tampereen läntisen kehätien eteläpuolelle Palmrothintien ja Toivionkadun varrelle.

”**N**yt kun toiminta on kasvanut ja mennyt eteenpäin, niin tilat ovat käyneet auttamatta ahtaiksi. Taruimme tilaisuuteen rakentaa samaan konserniin kuuluvan Etran kanssa uudet toimitilat, jotka alkavat vuoden 2020 lopussa olla valmiit ja päästään muuttamaan”, kertoo Meltex Tampereen yksikön päällikkö **Jukka Hänninen**.

Uuden Meltexin rakentamisprosessi alkoi joulukuussa 2019, mutta sitä oli suunniteltu jo melkein vuosi ennen sitä. Joulukuussa 2020 olisi kuitenkin vanhan toimipisteen tarkoitus jäädä historiaan.

”Tutkittiin myös mahdollisuuksia, miten tätä vanhaa tilaa olisi pystytty tekohengittämään, mutta joka puolella on naapureita eikä ylös- tai alaspäinkään oikein pääse

järkevästi, niin ainoaksi ratkaisuksi jäi siirtyä vähän sivummalle”, Hänninen kertoo.

Pirkkalan ja Tampereen rajalla moottoritien vieressä sijaitsevassa uudessa toimipisteessä on pihatilaa noin 13 000 neliötä, ja rakennuksen pinta-ala on noin 2400 neliötä. Halli on 10 metriä korkeata tilaa, joten rakennuskuutioita tulee aika lailla myöskin. Pihatilaa on kaksi kertaa nykyistä Patamäenkadun Meltexiä enemmän, toisia tiloja noin puoli-toista kertaa enemmän.

”Pystytään pitämään parempi järjestys, kun joka tuotteelle on oma paikkansa. Pystytään myös laajentamaan valikoimaa ja pitämään kaikkia tuotteita enemmän varastossa. Eli tämä muutto pyrkii palvelemaan asiakkaan hyvinvointia kaikin puolin”, sanoo Hänninen.

Meltexin on tarkoitus hyödyntää aurinkovoimaa tulevissakin uusissa kohteissa. Tässä Meltex Tampere toimii suunnannäyttäjänä.

”Tästä saadaan kokemuksia ja kun alkaa tulla käyttötunteja uuteen kiinteistöön, niin nähdään miten aurinkovoima alkaa palvella.”

Jukka Hänninen on ollut Meltex Tampereen matkassa mukana alusta asti, joten hänellekin tuli hiljattain täyteen 10 vuotta talossa. Vuodet ovat vierineet vauhdikkaasti.

”Kun me tultiin tähän, niin kukaan täällä ei tiennyt mikä Meltex on tai mitä me tehdään. Kaikki lähti ihan nollassa, ja ihmiset miettivät tehdäänkö meidän putket Suomen sijaan jossakin Puolassa tai Kiinassa”, muistelee Hänninen.

”Ainakaan viiteen vuoteen ei onneksi ole tarvinnut perusasioita selittää, kun meidät aletaan tietää ja ollaan otettu aika hyvin markkinoita haltuun. On ollut hieno nähdä tämä muutos, mikä on tapahtunut.”

Aluksi vuonna 2010 Meltex Tampereella oli yksi työntekijä Hännisen lisäksi ja ensimmäinen kokonainen vuosi meni viidellä hengellä. Tällä hetkellä toimipisteen vahvuus on 11 henkilöä ja siihen kausityöntekijät päälle. Vuodenvaihteen jälkeen lisäkrytoinnin tarve tulee kuitenkin eteen.

”Tällä porukalla mennään uuteen, mutta sitten kun nähdään mistä päästä ja kuinka paljon täytyy porukkaa vahvistaa, niin aletaan tehdä toimenpiteitä sen eteen”, Hänninen sanoo.

Uutta vaihdetta silmään

Tiivistettynä Meltex Tampereelta poistuu uusien upeiden tilojen myötä toiminnan esteet kokonaan. Kasvua on pystytty tekemään ja suurta tamperelaista ajattelijaa **Timo Jutilaa** lainaten eteenpäin on menty. Nyt on kuitenkin Hännisen mukaan aika laittaa vielä uutta vaihdetta silmään.

”Enää ei ole sellaista, ettei voisi jotakin tuotetta varastoida tai uutta tuotetta kokeilla. Nyt on kaikki mahdollisuudet tehdä, ja täytyy vaan soitella vielä kovemmin menemään kuin tähän mennessä.”

”Tämä on uusi alku, viedään täältä ne opitut hyvät asiat mukana ja katsotaan avoimin silmin, mitä uusi kiinteistö mahdollistaa”, sanoo Hänninen.

Noin 15 metriä korkean rakennuksen päälle nousee lopulta vielä noin 15 metriä korkea Meltexin mainospaalu, joten uudet tilukset on helppo havaita yhdeltä Suomen vilkkaimmista autoteistä.

”Pirkkalan lentokentällä pitää vain miettiä nuo lentoreitit uudestaan, kun katolle tulee niin näyttävä mainos”, Hänninen vitsailee. 📺

”Tämä on uusi alku, viedään täältä ne opitut hyvät asiat mukana ja katsotaan avoimin silmin, mitä uusi kiinteistö mahdollistaa”



Jukka Hänninen on nähnyt Tampereen Meltexin koko yli kymmenvuotisen taipaleen.

”Firman tuotesortimentti on vuosien varrella laajentunut hyvin paljon. Osa tuotteista on pystytty ottamaan tähän Tampereelle, mutta osa on kuitenkin ollut sellaista, mitä ei ole pystytty ottamaan näihin tiloihin tai ylipäätään varastoi- maan. Nyt saadaan sekin asia korjattua.”

”Kestävän kehityksen mukaista toimintaa”

Valmistuvan kiinteistön oma sähköntarve pyritään kattamaan kokonaan aurinkovoimalla. Katolle tulee mittava aurinkovoimalla ja koko laaja kattopinta-ala hyödynnetään aurinkopaneelilla.

”Lisäksi lämmitys tulee maalämmöllä, eli se on kestävän kehityksen mukaista toimintaa”, Hänninen kertoo.



Punainen tupa ja räjäytystyömaa

Meltex Sipoo sijaitsee idyllisessä maalaismaisemassa. Tehtaan pihapiiristä löytyy niin punaista maataloa kuin pihasaunaakin. Nyt näiden viereen rakentuu kuitenkin 2000 neliötä uudistunutta, modernia Meltex-toimitilaa.

Pihamaan kallio räjäytetään ja siihen tulee hehtaari lisää tasaista varastokenttää. Lopullinen varastokentän koko on 30 000 neliötä.

”Saatiin rakennuslupa uuteen 1000 neliön tehdashalliin, ja tähän vanhan rakennuksen yhteyteen tulee samankokoinen. Ja sitten kun alettiin rakentaa, niin tila loppui kesken ja ostettiin naapurilta hehtaari lisää tonttia”, kertoo Sipoossa toimistoaan pitävä Meltexin toimitusjohtaja **Reijo Areva**.

Uuden varastokentän tieltä ammutaan 10 000 kuutiota kalliota. Kun upouusi halli saadaan valmiiksi, vanha rakennus saneerataan. Rakennukseen tulevat myös pieni myymäläosa sekä asiakastila.



”Onneksi ei ole pieniä lapsia tai muuta pihalla. Aikamoinen liikenne on tuossa, kun meidän rekat kulkevat edestakaisin melko hankalaakin reittiä. Ollaan sopeuduttu siihen, eikä voida jättää sen takia omaa toimintaa laajentamatta, sillä siihen on tarvetta.”

Toiminta vilkastunut - myös kierrätys isossa roolissa

Arevan mukaan Meltex Sipoon toiminta on vilkastunut viime vuosina merkittävästi. Linjoja, kaivomääriä ja työntekijöiden määrää on kasvatettu, mutta tilat ovat pysyneet samoina. Nyt tähän saadaan kuitenkin muutos.

”Pääkaupunkiseutuhan on melkein 40 % Suomen markkinoista ja tämä on meidän ainoa tehdas PK-seudulla. Putket tehdään Kuhmoinen-Palokka-linjalla ja täällä ne jatkajalostetaan, eli tehdään putkista kaivoja ja eristettyä putkea.”

Sipoon kaivotuotannon pitäisi 2020 vuoden lopulla muuttaa uuteen halliin kokonaan. Tällä hetkellä tuotantoa on ripoteltu ja muun muassa saunan takaa piharakennuksesta löytyy uusi kierrätyslinja, joka siirtyy myös uuteen halliin.

Kuten Meltexin putkitekniikkaakin, niin myös Sipoossa kierrätetään kaikki muovijäte, mikä kaivotuotannossa ja putken tekemisessä syntyy. Muovijäte rouhitetaan ja siitä leikataan erilaisia muovipaloja, joista tehdään kaivonpohjia.

”Pakkausmuovi menee energiapuristimeen, mutta hyvinkin tehokkaasti pystytään kaikki uusiokäyttämään. Meidän tuotteet kestää ainakin 100 vuotta, eli ne eivät ole mitään kertakäyttöisiä tuotteita”, kertoo Areva.

”Kestävyys on muovin hyvä ja huono puoli. Roskatkin ikävä kyllä jäävät sinne mereen, eikä niillekään mitään tapahdu, mutta ei myöskään meidän putkille maassa. Niin kauan kuin putket ovat hyötykäytössä, niin käyttöikä voi olla paljon pidempikin kuin 100 vuotta. Totta kai roskaaminen on perusongelma ja se pitää saada loppumaan.”

Meltex Sipoon uusien hallien ja varastokentän suhteen pitäisi olla valmista loppusyksystä. Vanha puoli puolestaan on saneerattu näillä näkymin vuodenvaihteeseen mennessä. Katolle tulee Tampereen uuden toimipisteen tapaan oma aurinkovoimala.

”Sopimus tehtiin joulukuun alussa 2019 ja itse rakennushanke kestää 9-10 kuukautta. Pihan teko aloitettiin heinäkuun lopussa ja se on reilun parin kuukauden projekti”, sanoo Areva.

Katolle tulee Tampereen uuden toimipisteen tapaan oma aurinkovoimala.

”Tällä hetkellä asiakkaat menevät suoraan halliin ja on vähän hassunnäköistä, kun on uutta ja vanhaa. Vaihetaan uudet pellit ja katto, sekä saneerataan sisältä”, Areva sanoo.

Meltex Sipoon vieressä sijaitsevan punaisen talon silloinen isäntä on 90-luvulla tehnyt hallin omille maille, ja siksi toimipiste sijaitsee tuvan pihapiirissä. Kulku putki- ja kaivoasioille tapahtuukin tällä hetkellä aivan maatalon vierestä, sillä ELY-keskus ei ole yrityksistä huolimatta antanut Meltexille omaa liittymää.

”Tielle on tosi lyhyt matka ja siellä olisi liittymän paikka. Kahdesti ollaan haettu lupaa rakentaa oma liittymä, mutta ELY-keskus ei anna sitä. On kuulemma sellainen tienpätkä mihin ei saa uusia liittymiä”, harmittelee Areva.

Yrittäjäksi Sipooseen

Toimitusjohtaja itse viihtyy Sipoossa. Hän osti tiluksilla sijainneen 1977 perustetun firman vuonna 1999, kun lähti yrittäjäksi. Meltex siitä tuli vuonna 2011.

”Olin isommassa firmassa leikkimässä johtajaa, kyllästyin siihen ja hankin tämän yrityksen”, Areva hymyilee.

Hän piti jonkin aikaa toimipistettään Vantaan Kaivokselassa, mutta jämähti lopulta takaisin Sipooseen.

”Mulla on Vantaalla pöytä ja puolikas huone. Kokoukset olen pitänyt siellä, mutta nyt saadaan tännekin kokoustila. Tässä on se iso ero, että täällä näen joka päivä asiakkaita, Kaivokselassa välttämättä en. Tässä saa myös osallistua päivittäiseen toimintaan ja samalla kuulee mitä asiakkaat miettivät”, kertoo Areva.

”Ehdin täällä aiemmin jo toistakymmentä vuotta istumaan, joten paikka on tuttu. Vähemmän siellä Kaivokselassa on tarvetta kuin täällä ja samat asiat pystyy hoitamaan. Löytyy sellaista asiakasporukkaakin, joka haluaa

tulla tähän tarinoimaan. Tässä on lähempänä asiakasta.”

Rakennustöiden jälkeen Meltexin palvelukyky paranee Sipoon toimipisteessä ja koko pääkaupunkiseudulla. Tavaraa saadaan varastoitua paremmin ja enemmän. Lisäksi tuotteet ovat helpommin ja nopeammin saatavilla. Tuotevalikoimaa laajennetaan myös hieman enemmän myymälöiden suuntaan.

”Meillä on nyt jo Tuusulassa ja Sipoossa yhteinen varastopäällikkö, joka katsoo kokonaisuutta. Jatkossa ehkä koordinoidaan entistäkin paremmin ja hyödynnetään meidän kuljetus- sekä logistiikkapuolta paremmin. Meitä on Sipoossa nyt noin 15 henkilöä ja uskon, että kahden vuoden päästä meitä on 25 – sen verran tulee tämä tuotanto kasvamaan”, Reijo Areva sanoo.

”Isompi osa pääkaupunkiseudun kaivoista pystytetään jatkossa tekemään täällä Sipoossa. Idea kaikissa Meltexin paikoissa on se, että meiltä löytyy palvelu eikä pelkästään tuotteiden toimitus. Seinäjoki on enää ainoa paikkakunta, jossa ei valmisteta kaivoja.”



Ostin tämän firman 1999, kun lähdin yrittäjäksi. Meltex tästä tuli 2011.



Kun Meltex Sipooseen tulee pihatilaa ja sisävarastoa lisää, saadaan PK-seudun toimintaan kokonaan uusi vaihe.



Kun korot ovat alhaalla: valitse perusvesikaivo läppäventtiilillä

Kun rakennuskohteissa on pienet korkeuserot, pitää sadevesiviemäreiden kaatojen teossa hyödyntää jokainen sentti. Me valmistamme perusvesikaivoa läppäventtiilillä, joka sopii hankalaankin paikkaan, sillä tulon ja poiston korkoero on vain 2 cm!

Tulon ja
poiston korkoero
vain 2 cm

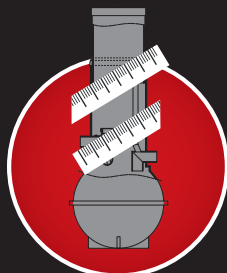
Meltex kaivopalvelu

Kaivopalvelumme valmistaa kaivoja tilaustyönä. Teemme paikallisesti myös kaivojen muutostöitä ja korjauksia. Valmistamme mittatilauskaivoja tilaustyönä asennusvalmiiksi. Kaivon tyyppi, rungon korkeus sekä tulo- ja lähtöyhteet valmistetaan tarpeen mukaan.

Kaivot valmistetaan Meltexin kaivoyksiköissä Sipoossa, Turussa, Tampereella, Jyväskylässä, Kuopiossa ja Kempeleessä.



VAKIOKAIVOT



MITTATILAUS-
KAIVOT




MUUTOS JA
KORJAUSPALVELU



197 senttimetriä kaivotuotantoa Kuopioon

Meltexin kaivotuotanto laajeni keväällä 2020 myös Pohjois-Savoon, kun Kuopion toimipiste sai myymälän kylkiäiseksi oman kaivotehtaan. Tehdasta pyörittämään valikoitui lopulta 35-vuotias Santtu Niskanen, jonka koulutusjakso piti aluksi sisällään kahden viikon opinnot Meltexin Jyväskylän tehtaalla. Tämän jälkeen 197-senttinen urheilumies pääsikin leveillä harteillaan starttaamaan Kuopion kaivotuotannon.

 len puolitoista senttiä tullut alas siitä, mitä olin armeijassa joskus 13-14 vuotta sitten. Kotoisin Juankoskelta ja tällä hetkellä asun Kuopiossa. Tämä on itse asiassa ensimmäinen tutkintoa vastaava duuni työhistoriani aikana, sillä joskus ammatikoulussa kävin muovi- ja kumitekniikan perustutkinnon”, Niskanen kertoo maaliskuussa 2020 Meltexin Jyväskylän tehtaalla koulutusjaksonsa päätteeksi.

Meltexiä ennen Niskanen työskenteli Juankoskella märkäviiratehtaalla, niin tuotannossa kuin henkilöstön hyvinvointipuolellakin. Viimeiset 2,5 vuotta mies nimittäin vastasi oman yrityksensä kautta märkäviiratehtaan koko henkilöstön hyvinvoinnista.

”Liikunta on aina ollut iso osa elämääni, ja kuutisen vuotta työllistin itseni liikuntalan yrittäjänä. Yhteistyö tehdään kanssa oli kuitenkin noin 85 prosenttia liikevaihdesta, joten kun se päättyi, päätin etsiä jotakin muuta”, sanoo Niskanen.

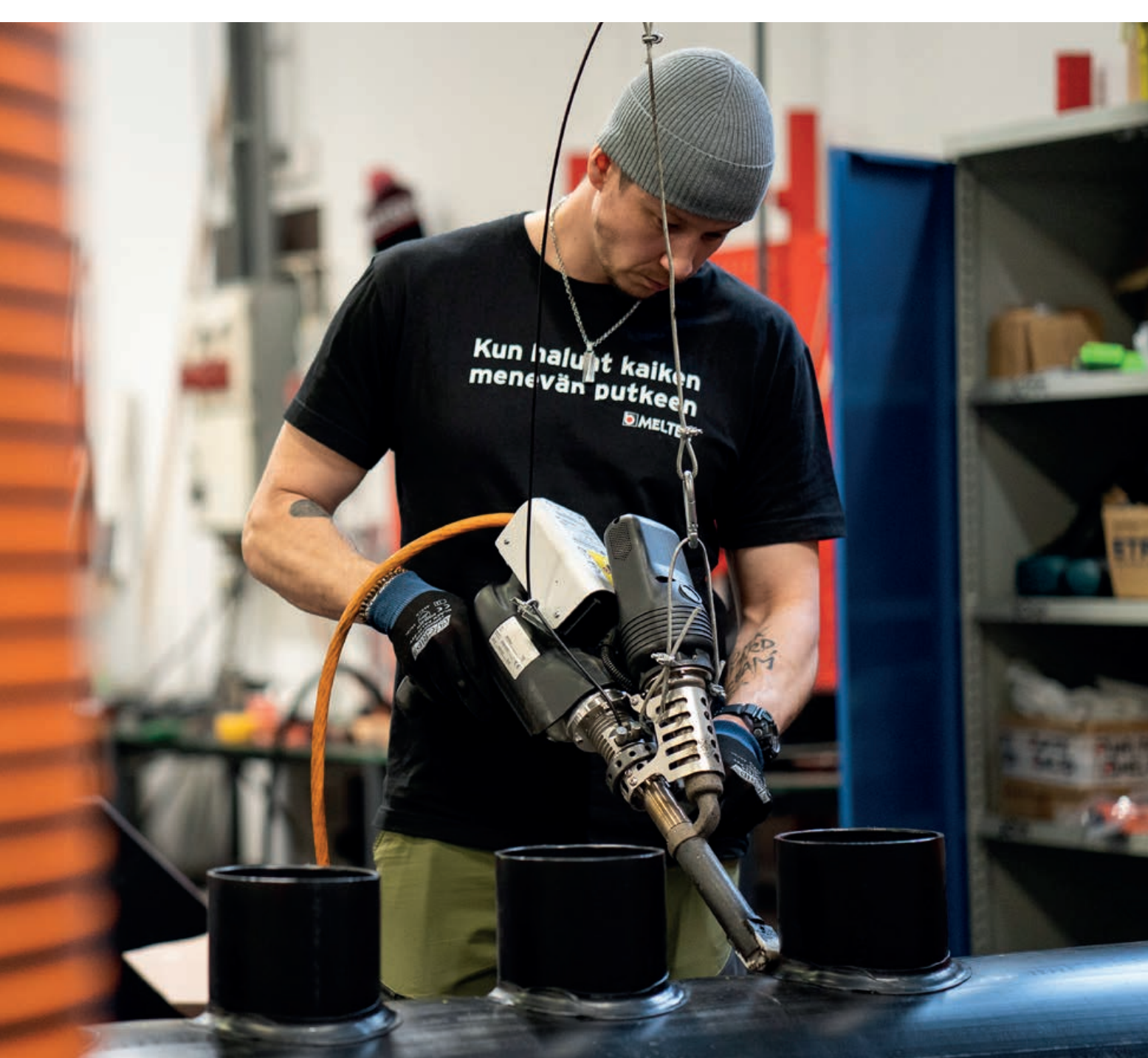
Tällöin kuvioihin astui Meltex. Niskanen survoi omien sanojensa mukaan Meltexille työhakemuksen tiistai- tai keskiviikkoiltana, ja jo seuraavana aamuna puhelin soi.

”Soittivat, että haluttais nähdä heti, joten kävin esihaastattelussa. Lopulta ilmoitivat, että oon päässyt jatko-haastatteluun ja siitä muutama päivä, niin tervetuloa taloon. Kuvio Meltexin sisällä vaikutti mielenkiintoiselta ja nyt kun oon pari viikkoa kouluttautunut, niin ei tämä ainakaan yksitoikkosta hommaa ole”, Niskanen nauraa.

Bikini fitness vaihtui crossfitiin

Niskanen omaa mittavan kilpaurheilutaustan, joten kyllä harteille vielä yksi kaivotuotanto mahtui. Yhtenä lajina herralla on ollut muun muassa bodauksen alalaji men's physique.

”Se on vähän niin kuin miesten bikini fitness. Lisäksi oon pelannut kakkossarjassa lentopalloa, nelos-vitosdivarifutista, nelosdivarisalibandyä ja aluesarjakiekkoa. Nyt oon harrastanut crossfitiä ja se on vienyt mennessään. Crossfit on



se juttu mitä aion tehdä mahdollisimman pitkään, ja niin korkealle kuin rahkeet riittää”, kertoo Niskanen.

Kaivotuotannon puolesta Kuopion tehdas tulee aluksi olemaan siis yhden miehen orkesteri. Koulutuksen pohjalta Kuopiossa pystytään kuitenkin luomaan olosuhteet viimeisen päälle ja aloittamaan tuotanto.

”Muutama eka viikko tehdään perus varastokaivoja ja täytetään niillä varastoa. Myöhemmin keväällä päästään tarjoamaan paikallisesti myös mittatilauskaivoja”, Niskanen sanoo.

Jyväskylän tehtaan koulutuksen tasoon mies oli enemmän kuin tyytyväinen. Niskasensa mukaan nuori työporukka oli todella ammattitaitoinen ja hyvin sisällä työn touhussa.

”Olen kädestä pitäen saanut äärimmäisen selkeät ohjeet joka ikiseen työvaiheeseen ja kaivoon. Ja vastaanotto on ollut upea, täällä on aivan huikea porukka ja mukava puuhastella. Siinä mielessä on vähän ikävä, että pitää lähteä yksin Kuopioon”, hymyilee Niskanen.

”On siistiä päästä tekemään uusia juttuja ja uskon

vakaasti, että kaikki työkalut ja avaimet kaivojen tekemiseen kyllä löytyy. Ja aina voin soitella tänne Jyväskylään päin, täältä saa kyllä selkeät ohjeet.”

Niskanen on myös pitänyt päiväkirjaa jokaisen päivän, työvaiheen, kaivon ja apuvälineiden osalta.

”Olen koittanut imeskelä sitä tietoa aika laajalti sekä laitteista, työvaiheista että kaivoista. Lippu on korkealla. Maanantaina 16.3. klo 7 olisi tarkoitus avata uuden työpisteen ovet ja astua omaan valtakuntaan.”

”Ei oo tarvinnut peukaloita pyöritellä”

Santtu Niskasensa oli tarkoitus viettää Jyväskylässä toinenkin koulutusjakso, mutta maaliskuun ensimmäinen kaksiviikkoinen jäi vallitsevan koronatilanteen johdosta myös viimeiseksi koulutusjaksoksi.

”Varastokaivoja painettiin pari ensimmäistä kuukautta, sitten helppoja mittatilauskaivoja ja sen jälkeen on ollut laidasta laitaan melkein kaikkea mitä pystyy tekemään. Ihan kaikkea ei pystytä tekemään mitä esim. Jyväskylässä,



Jyväskylän koulutusjakso oli Niskaselle hyvä kokemus: "Paljon uutta tietoa, mutta siitä huolimatta sopivissa mittasuhteissa ja selkeästi ammennettuna."



"Joka ikiseen pönttöön pitää pystyä lyömään Meltexin leima, ja hyvällä omallatunnolla laittaa se maailmalle", Santtu Niskanen sanoo.

mutta suurin osa kaivotuotteista onnistuu kyllä", Niskanen kertoo Kuopion kaivotehaalla elokuussa 2020.

Puolisen vuotta mökisä, nelisen kuukautta kaivojen valmistusta. Ja hyvin on Kuopion kaivotuotannon startti Niskasensa mukaan mennyt.

"Hommia on riittänyt ja välillä on ollut ruuhkiakin, mutta niin vaan on saatu kaikki taputeltua ja purkit on lähtenyt maailmalle ajoissa. Ei oo tarvinnut hirveästi peukaloita alkaa pyörittelee."

"Totta kai on joutunut konsulttoimaan **Lauria** (Niemi, Meltexin kaivotuotantopäällikkö) ja **Miikaa** (Nieminen, valtakunnallinen kaivokoordinaattori) tietyissä jutuissa. Mutta muuta ei ole ollut kuin pieniä laiteongelmia, muuten on mennyt kivuttomasti eikä ole tarvinnut kiristellä hampaita."

Jo muutamassa kuukaudessa on Kuopion tehtaalta lähtenyt valtava määrä kaivoja maailmalle. Tai "muualimalle", kuten Niskanen sanoo.

"Tiettyjä varastokaivoja pystyy tekemään useampia kymmeniä kahdeksaan tuntiin, ihan heittämillä. Ja mittatilauspönttöjä varmaan kuuusta kaheksaan, riippuen millaista tuotetta tehdään. Osa on työläämpiä ja hitaampia, mutta jos on simppelempää, niin kyllä sen vajaa kymmenkunta tekee kahdeksaan tuntiin."

Kun Niskanen maaliskuussa saapui "valtakuntaansa", oli Kuopion kaivotehaan paikat laitettu jo hyvin pitkälti valmiiksi, ja varat olivat paikoillaan.

"Kiitos kuuluu myymälän jätkille, aika lailla valmiiseen pöytään sain tulla. Ja päivittäin ollaan muutenkin tekemisissä."

"Kyllä mä käyn niitä häiriköimässä tiskillä

useemman kerran päivässä. Pakko sitä on sosialisoitua välillä, ja tämä on ihan törkeän kova työporukka. Olen tykännyt jo senkin takia olla talossa, hyviä tyyppejä kaikki", Niskanen kiittelee.

Työmatkat sporttimies kulkee totta kai polkupyörällä.

"Nelisen kilsaa se on vain suunta. Ja jos tulee sellanen talvi, että on kaksi metriä lunta joka paikassa, niin kai sitä sitten pitää tulla hiihtämällä."

Kuopion kaivotuotanto on muutaman ensimmäisen kuukauden jälkeen ottanut rajusti tuulta siipien alle. Kaivotehaalla haettiin Niskasensa mukaan toimitusaikojen kiinni kuromista, ja nyt paikallisille toimijoille saadaan kaivoja hyvinkin lyhyellä varoitusaajalla.

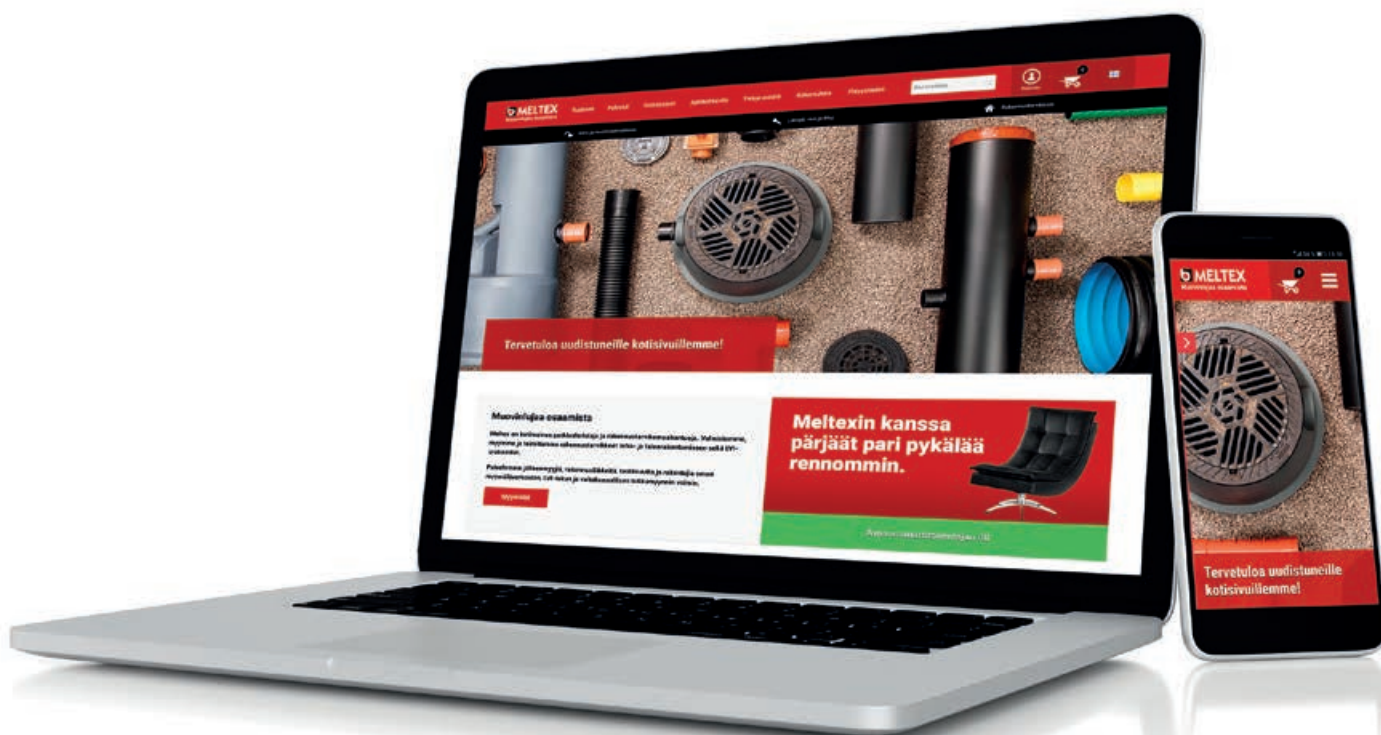
"Mittatilauskaivoja tehdään enemmän. Ja talviaikana siten mahdollisimman paljon varastokaivoja pihaan, että kun kevät tulee ja ns. sesonkiaika starttaa, niin on mitä myydä."

"Koko ajanhan Kuopion alueella rakennetaan paljon ja jos se tällaisena jatkuu, niin kyllähän mulle pittää kaveri saaha. Uskon, että nousujohdanne tilauskannassa tulee jatkumaan ensi keväänä, kun hommat alkavat taas kunnolla rullata ja tieto Kuopion kaivotuotannosta on mennyt vielä enemmän eteenpäin", uskoo Niskanen.

Ja muun muassa tämän asiakaslehden myötähan tuo tieto leviää kuin kulovalkea.

"Pittää posti muuttaa tähän tehtaaseen osoitteeseen ja punkata tuossa toimistotilassa retkipatjalla", Niskanen nauraa. 🇫🇮

Verkkokauppamme palvelee 24/7



Meltexin tiliasiakkaana pääset hoitamaan tilaukset verkkokaupassa juuri silloin kun sinulle parhaiten sopii.

Ammattirakentajan tiliasiakkuus mahdollistaa sinulle sopimushinnat, jotka näet kirjautumalla verkkokauppaan. Verkkokaupassa pääset tarkistamaan näppärästi myös oman tilaushistoriasi 12 kk:n ajalta.

www.meltex.fi



Mikäli et ole vielä Meltexin tiliasiakas, tee hakemus osoitteessa: meltex.fi/fi/palvelut/meltexin-tiliasiakkuus

Suomen ensimmäisen

muovieristejätteen kierrätysjärjestelmän etujoukoissa

Voidaan sanoa, että Suomessa XPS-eristeen yleisnimi on Finnfoam ja kun puhutaan XPS:stä, puhutaan Finnfoamista. Vuonna 2019 Finnfoam lanseerasi kierrätyssäkin, jonka pilotointiin Meltex oli välittömästi valmis osallistumaan. Meltexin ja Finnfoamin yhteistyö on kestänyt aikojen alusta asti, ja kotimaisten toimijoiden yhteistyö on ollut luontevaa sekä vain kehittynyt koko ajan.





En oo itse ollut matkassa mukana kuin vasta 12 vuotta, mutta Niemen Jorma lopetti styroksin valmistamisen vuonna 1982, siirtyi XPS:ään ja perusti Finnfoam Oy:n”, kertoo **Asso Erävuoma**, Finnfoamin kehitys- ja markkinointijohtaja.

Pohjan nykyiselle on luonut se, kun 2000-luvun alussa yrityksessä tapahtui sukupolvenvaihdos. Tuolloin **Henri Nieminen** tuli toimitusjohtajaksi ja toinen veljeksistä, **Teppo**, alkoi pyörittää myyntiä.

”Siitä lähtien he ovat oikeastaan kehittäneet omaansa ja siihen on panostettu voimakkaasti. Silloin pystyttiin ensimmäisten joukossa maailmassa korvaamaan ja poistamaan jalokaasut, kun hiilidioksidin vaahdotukseen siirryttiin. Meidän vahvuus on siinä, että ollaan panostettu kehittämiseen jo 20 vuotta.”

Finnfoamilla on aina ollut kilpailijoita, mutta kotimaisena toimijana se on pysynyt markkinajohtajana. Yrityksen pääkallopaikka sijaitsee edelleen Salossa, mutta nykyään yrityksellä on tehtaat myös Liettuassa, Espanjassa ja Ruotsissa. Lisäksi konserniin kuuluu myös Styroplast, joka valmistaa EPS-lämmöneristeitä pelkästään Valkeakoskella.

”Meltexin ja Finnfoamin yhteistyö pitää sisällään paljon kaikkea, ja Styroplastin hankinnan myötä vielä entistäkin enemmän. Meltex myy vuositasolla aika paljon eristeitä, se on tärkeä tulitukituoteryhmä meidän omassa toiminnassa”, kertoo Meltex Tuusulan yksikön päällikkö **Kimmo Virtanen**.

Meltex haluaa olla kokonaistoimittaja urakoitsijoiden suuntaan. Myyntityö nojaa siihen, että työmaille toimitetaan kokonaistoimituksia sekä tarvikkeita, ja se pitää sisällään myös eristeet.

”Ilman eristeitä on vaikea tehdä yhtään mitään pohjarakentamista, ne liittyvät kiinteästi toisiinsa. Asiakas saa yhdellä soitolla ja tilauksella työmaalle kaiken tarvittavan, joten tähän kuvioon Finnfoam-yhteistyö toimii oikein hyvin”, Virtanen sanoo.

Punainen puhelin johti pilottiin

Keväällä 2019 Finnfoam lanseerasi kierrätys-säkin. Kierrätysräketti lanseerattiin sen vuoksi, että kierrätettyä muovieristettä pystytään käyttämään Finnfoamin SILENT-massan nimellä kulkevien tuotteiden täyteaineena.

”Sillä saadaan A-luokan materiaali. Kyseessä on sementtipohjainen vaahdotettu betoni, jonne muovieriste rouhitaan tällä hetkellä täyteaineeksi. Sillä saadaan esimerkiksi loivila katoilla korvattua villan käyttöä ja muuta



Meltex ja Finnfoam tekevät tiivistä yhteistyötä. Tuusulan Meltexillekin tulee keskimäärin kaksi rekkaa viikossa Finnfoamilta.

vastaavaa, eli katteen alle ei tarvitse laittaa enää villaa”, kertoo Erävuoma.

Kun Kimmo Virtanen kuuli kierrätys-säkeistä, oli Meltexin Tuusulan toimipiste välittömästi halukas osallistumaan hankkeen pilotointiin.

”Jostain bongasin, kun **Saku Mäkynen** (Finnfoamin IT- ja myyntipäällikkö) oli äänessä aiheesta, että aletaan tällaista säkkihanketta pilotoida. Koppasin tietysti tuolta tuon punaisen puhelimeni ja ilmoitin Sakulle, että pilotoikaa meidän kanssa, meitä kiinnostaa kovasti. Jos tää kerran näin saadaan toimimaan, niin ollaan heti mukana”, Virtanen muistelee.

Näin homma lähti liikenteeseen ja alkuun Meltex Tuusulaan otettiin kaksi suursäkkiä, joihin muovieristejätettä alettiin kerätä.

”Meillähän pakkausmateriaalina syntyy kotalaisen paljonkin tätä kiertojätettä, niin Finnfoamista kuin EPS:stäkin. Tällä hetkellä meillä on neljä säkkiä käytössä, eli saadaan samalla pidettyä myös piha puhtaana”, sanoo Virtanen.

Yksi säkki painaa täytenäkin maksimissaan 20 kiloa, joten sitä ei ole paha myöskään liikutella.

”Säkin koko voi hirvittää, mutta yksi kaveri vie sen olalla ihan täytenäkin paikasta toiseen, eikä tarvitse olla mikään bodannut kaveri.”

Ympäristötietoisuuden lisääntyessä rakennusalalla on paljon asiakkaita, jotka edellyttävät, että heidän työmaillaan pitää kierrättää. Silloin paine urakoitsijalle tulee asiakkaan suunnasta.

”Ei kelpaa vain ilmoitus, että kaikki viedään lajittelukeskukseen jossa ne lajitellaan, vaan asiakas vaatii jo syntypaikkalajittelua. Lajitteluvaatimukset tulevat varmasti kasvamaan urakointipuolella, ja viimeistään tilaaja tulee vaatimaan koko ajan enemmän ja enemmän siihenkin suuntaan”, Erävuoma uskoo.

”Ei muuta kuin bonuksia”

Finnfoamilla ajateltiin aluksi, että säkkien mukana tulee paljon tavaraa, joka ei sinne kuulu.

Asiakkaat ja yhteistyökumppanit ovat kuitenkin hyvin osanneet täyttää säkit sellaisella materiaalilla, joka sinne kuuluu.

”Esimerkiksi purkujätettä ei oteta vastaan, koska sen sisällöstä ei aina tiedä. Mutta kaikki uusi otetaan, koska tiedetään mitä se sisältää”, kertoo Erävuoma.

Meltexille muovialan valmistajana lajittelu on ollut suhteellisen helppoa.

”Tiedetään miten kinkkinen muovi ylipäänsä on kierrättää, joten on ollut aika selkeää, mitä säkkiin voi kerätä ja mitä ei”, Virtanen sanoo.

Ekologisuus on huomioitu myös säkkien kuljetuksessa. Säkit kulkevat Meltexin ja Finnfoamin välillä muun kuorman mukana.

”Kierrättäminen on totta kai hyvä asia, mutta jos autot liikkuisivat erikseen hakemaan sitä alta 20 kiloa painavaa säkkiä, ei siitä olisi mitään hyötyä. Pelkästään kuljettamisen hiilijalanjälki on silloin niin suuri, ettei se kannata”, toteaa Erävuoma.

”Mutta kun ajetaan Meltexille tavaraa ja otetaan paluukuormana säkit mukaan, niin siinä ei tule mitään lisäkuormaa.”

Myös Meltexillä nähtiin heti hankkeen arvo tältäkin kantilta.

”Löytyy ehjä logistinen lenkki tässä hommassa. Ei ole koko asiassa muuta kuin bonuksia havaittavissa”, Virtanen komppaa.

Sekä Meltexillä että Finnfoamilla tiedotetaan, että maailma muuttuu, vaatimukset kasvavat ja yritysten täytyy pysyä kehityksen mukana.

”Aina kun kehittää, tulee onnistumisia, ja usein ne kehityskohteet lähtevät asiakkaalta. Kuunnellaan asiakasta jolla on haasteita, ja niihin haasteisiin löydetään ratkaisu”, päättää Erävuoma.

Muovin kierrättäminen tuttu juttu Meltexille

Muovituotteiden valmistuksessa syntyy sivutuotteena aina jonkin verran muovihylkyä. Tämä esimerkiksi putkilinjojen starttauksien ja pysäytyksien yhteydessä sekä häiriötilanteissa syntynyt aines voidaan kuitenkin hyötykäyttää.

Myöskään kaivotuotannossa ei voida välttyä muovijätteeltä ja hukapätkiltä, vaikka hukan minimoiminen otetaan huomioon jo varhain tuotantosuunnitteluvaiheessa.

”Muovin kierrättäminen ei Meltexin tuotantolaitoksille ole uusi asia, ei myöskään Jyväskylässä. Tuotantolaitoksemme ovat aina kierrättäneet ja uusiokäyttäneet syntyneen muovihylyn tuotantoprosesseissaan. Putki- ja kaivojätteet on toimitettu kierrätysalan yhteistyökumppaneille jatkojalostukseen, josta uusiomateriaali on palautunut puhdistettuna ja uudelleengranuloituna, valmiina uudelleenkäytettäväksi muoviraaka-aineena”, kertoo Jaakko Valkonen, Meltexin laatu- ja kehityspäällikkö.

Viimeisten parin vuoden aikana Meltexillä on investoitu vahvasti muovin kierrätyksen tehostamiseen edelleen. Uudet investoinnit ovat mahdollistaneet tuotantolaitoksien muovinkierrätysprosessien yksinkertaistamisen ja hyllyn nopeamman hyötykäytön.

”Nykyään esimerkiksi Jyväskylän tuotantolaitoksen putkilinjoilla syntyvä muovijäte saadaan jo syntypaikalla prosessoitua suoraan takaisin tuotantoprosessiin. Aikaisemmin jäte on pitänyt varastoida ja erikseen toimittaa murskattavaksi sekä granuloitavaksi. Uusilla investoinneilla on näin pystytty säästämään myös logistiikkakustannuksissa, ja tätä kautta pienentämään myös ympäristökuormitusta”, Valkonen sanoo.

Myös PVC:n kierrätysprosessi uusittu


Myös vaikeasti jatko-prosessoitavan PVC:n kierrätykseen on investoitu viime vuosina vahvasti. PVC:n kierrätysprosessia on uusittu suuresti, ja nykyään tuotannossa syntyvä PVC-jäte saadaan myös jatkojalostettua ja uudelleenkäytettyä suoraan syntypaikalla.

”PVC-materiaalin kierrätys ja sen prosessointi on teknisesti paljon haastavampaa kuin esimerkiksi polyeteenin. PVC-materiaali pitää jatkojalostaa pidemmälle ja kauemmin ennen kuin se saadaan takaisin tuotantoprosessiin”, avaa Valkonen.

Meltex on Valkosen mukaan investoinut kierrätysprosessiin liittyvien laitteiden lisäksi myös uusiin tuotantolaitteisiin, jotka ovat mahdollistaneet energiansäästöjä ja vähentäneet kuormitusta monessa eri muodossa.

”Jyväskylän tuotantolaitoksen jäähdytysvesijärjestelmä on hyvä esimerkki tällaisesta investoinnista.”

Ympäristön kuormitus ja energiatehokkuus otetaan jatkuvasti huomioon myös laiteusintojen yhteydessä.

”Vastuullisuus ympäristöstä ja toimintamme kuormittavuudesta ovat tärkeitä arvoja, joita pyrimme ottamaan aina huomioon hankintoja tehdessämme”, Valkonen päättää. 



Haiki

yhden Suomen suurimmista kalliroleikkauksista

"Valtatie, Nelostie, etelästä pohjoiseen", lauloi Pasi Kaunistokin aikanaan. Nyt tuota valtatieta uudistetaan, ja tämä tapahtuu osittain aivan Meltexin takapihalla Jyväskylässä.

Kyseessä on Destian moottoritietyömaa Valtatie 4 Kirri-Tikkakoski, joka aloitettiin keväällä 2019, ja syksyllä 2023 pitäisi kaiken olla valmista.





Destia on monessa mukana, mm. väylä- ja kalliorakentamisessa.

”Ykköslohkolla, kun lähdetään Kirristä, tulee 6,5 kilometriä ihan uutta moottoritietä. Lisäksi vanhaa Nelostietä kunnostetaan. Koko pätkä on 17 kilometriä”, kertoo työmaapäällikkö **Ari-Pekka Olkkonen** Destialta.

Urakka on jaettu neljään lohkokon ja lisäksi tulee sillat. Olkkonen ja työnjohtaja **Olli Tiainen** työskentelevät ykköslohkolla. Lisäksi muilla lohkoilla on 2-3 työnjohtajaa.

”Tämän jälkeen pääsee helpommin Hirvaskankaan huutokaupalle”, vitsailevat miehet viitaten televisiostakin tuttuun huutokauppaan.

Uudistuksen varsinaiset syyt löytyvät kuitenkin siitä, että nykyinen Nelostie on tukkoinen ja ahdas. Urakan myötä siihen tuskaan saadaan kuitenkin parannusta.

”Jos tullaan Tampereen suunnasta (Muuramesta) Äänekosken pohjoispuolelle ja siitä ohituskaistoja pitkin suoraa tienpätkää Ouluun, niin vanhan Keski-Suomen rajalle on tulevaisuudessa hyvä yhtenäisen pätkä liikkuu ja kulkea”, Olkkonen sanoo.

”Liikennemäärät ovat Nelostielle kovat, ja näillä painoilla sekä liikennemäärillä alka- vat tiet olla loppuun kalutut.”

Työmaa pitää sisällään kallioleikkauksen, vesistösiltoja, eritasoliittymiä ja

ramppisiltoja. Varsinkin kallioleikkaus on vaikuttava.

”Voisi kuvitella, että he, jotka ajavat tässä läpikululiikennettä, niin tuo kallioleikkaus jää kyllä mieleen. Sitten aikanaan, kun kaikki on valmista”, kertoo Olkkonen.

”Harvassa paikassa Suomessa on noin korkea ja pitkä kallioleikkausta. Se on 30 metriä korkea, jos ei Suomen suurin, niin yksi suurimmista.”

Tehdas ja keskusvarasto nurkan takana

Meltex on toimittanut Destian työmaalle suodatinkangasta, hulevesilinjoihin putkea sekä kaivoja. Toimitettavien suodatinkankaiden kokonaismäärä on puolen miljoonan ja miljoonan neliön välillä. Yksi rekkajuljettaa noin 30 000 neliötä, joten melkoinen läjä kangasta on kysymyksessä.

”On kätevää, kun on tehdas ja keskusvarasto nurkan takana”, hymyilee Olkkonen.

Meltexin yritysmyyjän, **Jukka Sorvojan**, kautta Destian on kätevä hankkia putkitarviketta ja kaivotarviketta nopeisiin tarpeisiin.

”Mie soitan Jukalle, että nyt alkaisi olla laari tyhjä ja äkkiä pitäisi saada. Ollaan vuosia tehty muidenkin hankkeiden parissa Jyvässeudulla töitä, eli talot ja äijät ovat tuttuja.”

”Meidän puolelta se voisi kyllä olla vähän enempi

ennakoivaa. Mutta sanoisin, että aika mutkatonta”, Olkkonen kehuu.

Sorvojan mukaan yhteyttä pidetään kuitenkin yllä puolin ja toisin, kuten toimivassa yhteistyössä kuuluukin.

”Oon pyrkinyt itsekin siihen, että ollaan koiteltu välillä vähän kalastella ja herätellä. Tiedetään meidän päässä kuitenkin tavarantoimittajan tilanne ja jos yhtään pystyy ennakoimaan, niin on sitten vähemmän kaikkea show'ta ja hämmäntämistä.”

Täysien suodatinkangasrekkojen toimitus tehtailta työmaalle kestää noin viikon.

”Kun meiltä tuloo puhelimella tai jollain savumerkillä tilausta, että kohtapuolin tarvittais, niin sovitusti on tavara aina tullut tontille”, kertoo Olkkonen.

Meltex on Jyvässeudulla monessa projektissa Destian kanssa tekemisissä, ja valtakunnallisesti Destialla on monia isoja ja pienempiä hankkeita, joissa Meltex on mukana. Asiakasta halutaan palvella ja olla käytettävissä, oli se hätä iso taikka pieni.

”Pitää olla täälläkin päässä tietoisuus siitä hektisyydestä mikä työmaalla on. Minä ainakin olen tietoinen, että siellä työmaalla on muitakin asioita kuin tilata sitä rättiä tai jotakin muuta. Pitää olla aktiivinen heidän suuntaansa ja jos ei oo kuulunut mitään, niin kysellä perään. Kun nostaa kisan pöydälle, niin asia lähtee rullaamaan”, Sorvoja sanoo.

”Ja sitten me vastataan, että hyvä kun soitit, olikin just mielessä”, nauraa Olkkonen.

Räjähdyksiä ja sydämentykytyksiä

Koska aivan Meltexin tehtaankuopeessa louhitaan isoja määriä maata ja samalla tuotanto on koko ajan käynnissä, niin tehtaankuopissa on mm.

tärinämittareita. Mittareiden mukaan mitään poikkeavaa ei ole ilmennyt, mutta varotoimien on oltava aikamoiset, koska ympärillä on paljon ihmisiä. Myös urakan Facebook-sivulla ilmoitetaan aina muutamaa päivää aiemmin aikahaarukka, milloin tullaan räjäyttelemään.

”Saman kallion päällä kun ollaan, niin kyllä se aina jymähtää. Itsekin muistan yhden paukun, kun en muistanut yhtään, että kohta jysähtää. Kyllä siinä yksi sydämenlyönti varmaan jäi välistä”, Sorvoja naureskelee.

”Ei se häiritse kuitenkaan myymälän päivittäistä elämää, varoajat joudutaan totta kai odottelemaan tavarantuomisessa ja noudoissa, mutta eiköhän tuo ole kaikille paikallisille tuttu projekti. Ihmiset kyllä tietävät”, kertoo myymäläpäällikkö **Arttu Natunen** Meltexiltä.

Natusen ja Sorvojan mukaan Meltexillä on kova intressi auttaa kaikessa missä vain voi. Mahdolliset haasteet pyritään ratkomaan ja asiakasta palvelemaan.

”On meillekin hyvä referenssi olla mukana tällaisessa projektissa, ja halutaan olla osana sitä niin paljon kuin pystytään”, Sorvoja sanoo.

Meltex Jyväskylän sijainti Palokassa Puuppolantiellä on myöskin Destian mieleen.

”Keski-Suomessa kun tehdään rakentamista väylä- tai kunnossapitoliiketoiminnan puolella, niin tämä on optimaalinen paikka. Tässä lähiympäristössä tämä Jyvässeudun rakentaminen valtaosin on, ja Meltex on käytännössä keskellä, oli sitten laidalla tai toisella. Tänne on hyvät kulkuyhteydet ja helppo tulla”, kertoo Olkkonen.

”Ja tiedetään, että aina kun paukahtaa, niin kohta tarvitaan mattoa”, Sorvoja hymyilee. 📍

Kehä I kokee parannuksen -

Ihmisille ja liito-oraville omat väylät

Kehä I on yksi Suomen vilkkaiten liikennöidyistä teistä, ellei vilkkain. Sen kyljessä on myös Natura-alue, mutta käsi kädessä ja hyvässä sovussa kulkevat sekä ihmiset että eläimet. Loka-marraskuussa 2019 Kehällä alkoi Laajalahti-hanke, jonka tavoite on saada liikennevaloja pois, tukkimasta Kehää. Samalla saadaan kolme kaistaa kumpaankin suuntaan.

Kuvassa Villet Myller ja Keränen,
GRK Infra Oy:n työnjohtajat.

”**T**urvesuontien ja Kurkijoentien liittymissä oli ennen liikennevalot. Nyt liikennevalot poistuvat, ja Kurkijoentielle tulee ylikulkusilta sekä Turvesuontielle eritasoliittymä”, kertoo työpäällikkö **Teemu Palosaari** GRK Infra Oy:stä.

”Lisäksi Raide-Jokerille tehdään ratapenkkaa ja Raide-Jokeri-silta Kehän yli.”

Raide-Jokeri on Helsingin Itäkeskuksen ja Espoon Keilaniemen välille rakennettava pikaraitiolinja.

Tien varrelle tehdään myös paljon meluaitoja, ettei ihmisille tule melusaasteita. On iso osa urakkaa, kun koko matkalle tulee melusuojuukset. Urakkapätkän pituus on hie-man yli kaksi kilometriä, ja urakka-aikaa syksyille 2021.

”Jos toinen talvi suosii, niin voi olla aikaisemminkin valmis”, Palosaari pohtii.

Puut, linnut ja oravat tärkeitä

Luontoarvot otetaan Kehä I Laajalahti -hankkeessa tarkasti huomioon, sillä Laajalahdella on Natura-alue. Muun muassa Elfvikin vanhojen metsien suojelualueen puiden säilyttämiseen kiinnitetään erityishuomiota, eikä lintujen pesimäaikaan tehdä erityisen meluvia töitä. Suurta roolia hankkeessa näyttelevät myös liito-oravat.

”Liito-oraville järjestetään oma väylä, eli löytyy pisteitä, joista ne pääsevät liikkumaan. Laitellaan kelopuita ja tehdään niille omat systeemit, että pääsevät Kehän yli”, sanoo Palosaari.

Kyseessä on tärkeä asia, koska Otaniemen Natura-alueella on liito-oravien pesäpuita.

”Siellä täytyy olla liito-oraville todistettu reitti, että ne pääsevät kulkemaan. Jos niitä alkaa harmittaa, niin täytyy

olla mahdollisuus karata paikalta pois.”

Kun hankkeen alussa jouduttiin kaatamaan puita Natura-alueen vierestä, löytyi sieltä haapapuita, joissa oli koloja.

”Ympäristöihminen kävi kuvaamassa puut sitä mukaa kun niitä kaadettiin, ettei ole oravia pesässä. Ei ollut kettu kolossa niin sanotusti”, Palosaari nauraa.

Ruuhkat purkautuneet

Parannuskohteen ohi kulkee 60 - 70 000 autoa vuorokaudessa, mutta pahimmat ruuhkat ovat jo purkautuneet, koska liikennevalot purettiin pois.

”Kun Otaniemestä tuli aiemmin liikennevaloihin, niin joka iltapäivä oli sellainen 15 minuutin jonotus. Nyt kun tehtiin työmaa-aikainen kaksikaistainen ympyrä, niin sen jälkeen ei ole ollut yhtään ruuhkaa koko matkalla”, kertoo Palosaari.

”Kehä I on Suomen pääväylä, eihän siellä nyt enää kuulu olla liikennevaloja.”

Meltex toimittaa Kehä I Laajalahti -hankkeeseen muun muassa valaistusten kaapeli-suojaputket ja sadevesilinjat, eli kuivatukseen liittyvät materiaalit, kaivot sekä putket.

”Sadevesijärjestelmät tulee. Tehtiin iso hulevesierotusallas, jonne ohjataan kaivojen kautta kaikki alueen sadevedet”, Palosaari sanoo.

”Ja patokaivo löytyy, eli jos vaikka öljyrekka kaatuu, niin öljyt eivät karkaa sadevesilinjoja pitkin Natura-alueelle ja mereen. Jos niin käy, keräännytty öljy altaaseen ja jää sinne.”

Meltexin kautta työmaalle on saatu myös suodatinkankaat sekä väliaikainen työaikainen vesilinja.

”Hurtilla huumorilla, vapaammalla fiiliksellä”

Osittain tavallista kuumemp

ihäntunut. Joka kesälle osuu aina hellejakso, tosin kesällä 2020 oli ehkä jopa tavallista kuumempi välillä.

”Kyllähän meidän täytyy tuonne koppeihin vissyä roudata, sitä ei saa Meltexiltä”, virnuilee Palosaari.

Palosaari ja Meltexin **Toni Haapaniemi** ovat tehneet yhteistyötä yli 10 vuotta. Ihmissuhteet ovat miesten mukaan työelämässäänkin tärkeitä, asioita saa edistettyä ja työt pystyy tekemään helpommin.

”On paljon kivampaa kaikille, kun välillä voi hurtilla huumorillakin toimia”, Haapaniemi hymyilee.

”Voi tätä virallisemminkin tehdä, mutta se ei oo meidän tyyli. Tykätään tehdä vähän vapaammalla fiiliksellä”, komppaa Palosaari.

GRK Infra Oy:n Teemu Palosaaren mukaan Meltexin hintataso on hyvä, ja tavaran sekä palvelun saa myös nopeasti.

”Näin maarakentajana oon ite semmonen, ettei jaksais miettiä monta viikkoa etukäteen, että mitä mä kolmen viikon päästä tarviin. Mieluummin silleen, että tiedän huomenna tai ylihuomenna tarvitsevani jotain ja voin soittaa, että teillä sitä putkea siellä varmaan on, mä tarvitsisin sitä.”

Kehä I:n työmaan kaltaisella alueella töitä riittää, ja hälytys muualle voi tulla nopeallakin varoitusajalla.

”Yhtä viikkoa rakennetaan ja vähän seuraavaa voidaan miettiä. Tehdään pienillä resursseilla tehokkaasti ja ollaan mukautuvia. Jos jossain päin urakkaa tulee ongelma, niin voidaan lähteä jonnekin muualle. Päätavaraa saa ihan päivän varoitusajalla, se on meille iso asia”, Palosaari kiittelee.

Meltex ja GRK Infra Oy tekevät paljon yhteistyötä ympäri Suomen.

”Liito-oraville järjestetään oma väylä, eli löytyy pisteitä, joista ne pääsevät liikkumaan. Laitellaan kelopuita ja tehdään niille omat systeemit, että pääsevät Kehän yli.”

”Veikkolaan ja Kivenlahteen on kohteet menossa. Muuallakin Suomessa toimitaan, sillä esim. Simossa on iso projekti käynnissä. Ja Raja-Joosepin kohde alkoi juuri tovi sitten, eli ympäri Suomen tehdään. Jyväskylän Palokassa työmaa on ihan naapurissa Puuppolantie 220:ssa, sillä meidän tehtaan osoite on Puuppolantie 111”, kertoo Haapaniemi.

”En tiedä miten siellä pohjoisessa, tuskin kuitenkaan jos tänään tilaa Raja-Jooseppiin, niin aamulla on vielä tavaraa?”, Teemu Palosaari hymyilee vierestä.

”Kuskillä ei perhana riitä tunnit ajaa. Menee pari päivää, että saa sinne rekan tehtaalta, joten siellä pohjoisessa täytyy miettiä vähän enemmän”, vastaa Haapaniemi.

”Täällä PK-seudulla pystytään kuitenkin tilanteen mukaan hyvin soveltamaan. Yleensä seuraavana päivänä saa tavaran, tai pystyy sen toki noutamaankin.”

Haapaniemen ja Palosaaren mukaan heidän yhteistyönsä on siinä mielessä vielä vanhoillista, että yhteydenpito tapahtuu vanhan liiton malliin puhelimella, eikä sähköpostilla.

”Se on liian vaikeeta”, Palosaari nauraa. 📺



Poika ja isä, Sakari ja Juhani Toivio.

Vuonna 1986 perustettu LVI-alan monipuolinen palvelutoimija Nestekniikka siirtyi maaliskuussa 2020 osaksi Meltexiä. Koko prosessin lähtökohtana oli tarjonnan monipuolisuuden lisääntyminen. Nyt samasta talosta menevät niin sadevesikaivot, pihakaivot, sadevesiputket, erottimet kuin pumppaamotkin - lähes kaikki aina eristeisiin asti.

”**M**eiltä saa pääasiassa pumppua puhtaalle vedelle, jätevedelle ja oikeastaan kaikelle nesteelle. Myymme teollisuuteen tarkoitettuja nestepumppuja, on se neste sitten öljyä tai mitä tahansa. Pääasiassa olemme keskittyneet siihen missä kauppaa käydään, eli puhtaan ja likaisen veden pumppaamiseen”, kertoo **Juhani Toivio**, toinen Nestekniikan perustajista. Hän perusti Nestekniikan **Christer Sandénin** kanssa vuonna 1986. Vantaalla sijaitseva yritys on alusta asti toiminut nesteensiirron, nesteen pumppaamisen ja nesteen käsittelyn parissa. ”Käytännössä se sisältää pumppuja ja kaikkea veteen liittyvää tekniikkaa. Sen pumpun ympärille sitten rakennetaan pumppaamoja,

”Kerran sitä Arevan Reijolle ehdotin, ja Reijo tarttui samantien syöttiin.”



Nyt Meltex pystyy tarjoamaan mm. pumppaamot, erottimet sekä oppopumput, ja toimittamaan ne ikään kuin samassa paketissa.

ja ne tulivat hyvin aikaisessa vaiheessa meil-
lekin toimenkuvaan. Vuoden 1987 kevääl-
lä toimitettiin jo ensimmäiset pumppaamot
maailmalle.”

”Aika tylsästi sanottu, mutta sitä samaa me
ollaan tehty kohta jo 35 vuotta”, nauraa Toivio.

Meltexin ja Nestekniikan välinen historia
kantaa vuosien taakse. Yhteistyötä tehtiin
paljon jo aikana, jolloin olemassa oli vielä Ku-
muko, yksi pohja Meltexin yrityshistoriassa.

”Ja kun Meltex syntyi, heti alun alkaen oltiin
myös Meltexin kanssa paljon kaupankäynnin-
sä. Meltex oli viimeisimpinä vuosina yksi mei-
dän suurimmista asiakkaistamme ja käytettiin
palveluita puolin ja toisin, sillä mekin ostimme
Meltexin Sipoon tehtaalta pumppaamoita.”

Vuonna 2019 alkoivat kuitenkin Christer San-
dénin eläkepäivät lähestyä, ja Nestekniikan liike-
toiminta myytiin Meltexille kesäkuussa 2019. Lo-
pullinen fuusio tapahtui maaliskuun alussa 2020.

”Kerran sitä **Arevan Reijolle** (Meltexin toimitus-
johtaja) ehdotin, ja Reijo tarttui samantien syöt-
tiin. Sitten lähdettiin kehittämään ja pitkään sitä
kehiteltiinkin, melkein vuosi meni ennen kuin teh-
tiin kaupat”, Toivio hymyilee.

Pumppaamo-osaaminen vahvistui

Meltexillä oli fuusioon yksi suuri syy: halu vah-
vistaa pumppaamo-osaamista. Tiedossa oli, että
Nestekniikka on vahva brändi Etelä-Suomessa,
Uudellamaalla.



Nestekniikan myötä Meltexille tuli valikoimiin myös lujitemuovista valmistetut pumppaamot. Niiden valttikortti on maapaineiden kestävyys.



”Pumppaamoiden kysyntä on kasvanut ja näemme, että se kasvaa tulevaisuudessakin. Pumppaamot ovat osa infrarakentamista ja se linkittyy vahvasti meidän putkituotantomme sekä tuotteisiin”, kertoo **Teemu Pohjonen**, Meltexin kaupallinen johtaja.

Lisäksi tärkeää on huoltotoiminta, että koko paletti on omassa käsissä.

”Aiemmin huollettiin vain itse myymiämme pumppaamoita, mutta nyt myös kaikkien Meltexin myymien, markkinoimien ja valmistamien teknisten kaivojen huolto keskitetään tänne”, Toivio sanoo.

Urakoitsijat haluavat usein myös sisällyttää pumppaamon ostoon sen, että käynnistys myydään samassa ja siihen huutoon Meltexin pitää tietysti vastata. Monesti säilyttään

moninkertaiselta työltä, kun annetaan ammatillaisen hoitaa käynnistys.

”Nykyäänä asiakkaat eivät halua itse ottaa pumppaamoita käyttöön, koska se voi tulla kalliiksi”, kertoo Pohjonen.

Nestekniikan myötä Meltexille tuli valikoimiin myös lujitemuovista valmistetut pumppaamot. Niiden valttikortti on maapaineiden kestävyys, eli kun pannaan pumppaamo syvälle maan sisään, jossa paineet ovat kovat, alkaa lujitemuovi erottua edukseen.

”Tänä päivänä, kun on autohalleja kellarissa ja erottimiakin tulee maan sisään, ei ole ollenkaan harvinaista, että säiliöt ovat usean metrin syvyydessä. Eikä ole oikein polyeteenivalmistajaa, joka sellaisiin syvyyksiin uskaltautuu”, Toivio sanoo.

Fuusion myötä Meltexillä on siis mahdollisuus tarjota lujitemuovisia pumppaamoita sekä polyeteenisitä pumppaamoita, eli koko kirjo on nyt täysin käytettävissä. Lisäksi Meltex sai Nestekniikan myötä lisää kapasiteettia palvelutarjontaansa.

”Aiemmin on ehkä mennyt kauppaa ohi siksi, ettei olla pystytty kaikkiin kireisiin aikatauluihin. Tällä hetkellä meillä on fuusion myötä hyvä kapasiteetti vastata kysyntään”, Pohjonen kiittelee.

”80 % Suomen rakentamisesta tapahtuu Helsinki-Turku-Tampere-akselilla, joten siellä niitä pumppaamoitakin menee suhteessa eniten verrattuna muuhun Suomeen.”

Länsimetro tai Olympiastadion - isä ja poika hoitavat

Nestekniikka on vuosien saatossa keskittynyt lähinnä kiinteistökohtaisiin pumppaamoihin. Hyvin merkittävänä asiakasryhmänä ovat aina olleet putkiurakoitsijat, maarakennusliikkeet ja rakennusliikkeet.

”Kun puhutaan kiinteistökohteista, tällä hetkellä ehkä suurimpia kohteita ovat länsimetrohankkeet. Niihin menee paljon pumppaamoita, esim. Kaitaan metroasemalle 17 ja Soukan metroasemalle kymmenkunta pumppaamo. Lisäksi Kivenlahden asemalle yksi sarja, ja myös Tapiolan sekä Lauttasaaren metroasemille on toimitettu pumppaamoita”, kertoo Juhani Toivio.

”Myös Redin kauppakeskus oli sellainen kohde, jossa oltiin isosti mukana. Ja Olympiastadionin saneeraukseen, Uuteen lastensairaalaan sekä Siltasairaalaan meni meidän pumppaamot”, huikkaa vierestä **Sakari Toivio**.

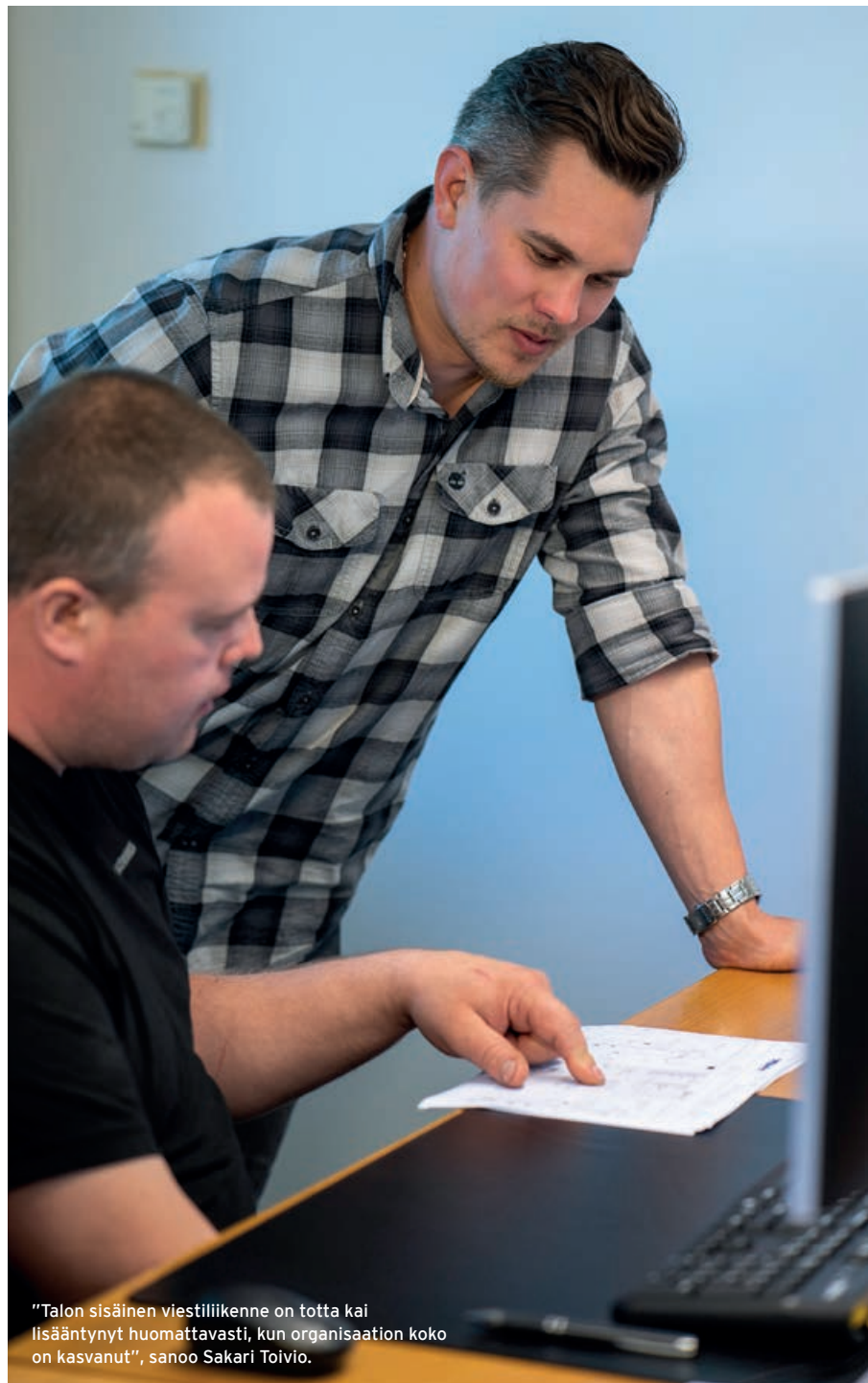
Myös Juhani Toivion poika, Sakari, on ollut pitkään Nestekniikalla. Eli pitkän linjan perheytyksen henki elää voimakkaasti arjessa.

”Sakari on ollut talossa pikkupojasta asti. Ensin kesätöissä, välissä kävi opiskelut suorittamassa ja sen jälkeen on ollut töissä, eli lähes 15 vuotta”, kertoo Juhani Toivio.

”Välissä ajoin taksia ja rakennusalaakin kokeilin, mutta jostain syystä päädyin kuitenkin lopullisesti tänne. Isän kanssa työskentely menee pääsääntöisesti ihan hyvin, mutta välillä saattaa saranat olla tiukalla”, Sakari hymyilee.

Isä-Toivio sen sijaan kehuu vuolaasti poikansa panosta yrityksen toimintaan, ja oman sarkansa helpottamiseen.

”Sen jälkeen, kun Sakari tuli taloon, niin minäkin oon välillä pystynyt jäämään lomalle. Sillä on suuri merkitys, että Sakari on täällä. Kyllä hän mulle kertoo sitten, jos täällä on



”Talon sisäinen viestiliikenne on totta kai lisääntynyt huomattavasti, kun organisaation koko on kasvanut”, sanoo Sakari Toivio.

jotain ongelmia. Ja jos ei kerro, niin ymmärrän sen jo puheesta. Poika on ollut sellainen luotokenkilö mulle täällä.”

Yhtenä Meltexin suurena tahtotilana on fuusion myötä hyödyntää Nestekniikan mittava ammattitaito sekä pitkä kokemus – myös tulleisuuden pumppaamoiden suunnittelussa.

”Pumput voivat kehittyä ja varmaankin valvonta sekä automatiikka tulevat kehittymään. Voitaisiin myös mennä ekologisempaan suuntaan, ja ehkä jonain päivänä pyörittää pumppaamoita vaikka aurinkokennoilla”, päättää Sakari Toivio. 🇸🇫



Muovitietoiset ESITTÄYTYVÄT

Meltexin henkilökunta on sekoitus nuorta voimaa sekä pitkän linjan ihmisten kokemusta. Muovitietoiset esittäytyvät -palstalla tutustutaan tarkemmin itse tekijöihin.

Taneli Hytönen

laadunvalvoja

Kuinka päädyit alalle ja Meltexille?

Voisin sanoa, että aikanaan kun aloitin Meltexillä, en ollut koskaan aiemmin edes ajatellut työtä teollisuudessa, saati muovialalla. Peruskoulun jälkeen suorittuani lukion, armeijan ja valmistuttuani datanomien ammattiin, ajatukset työurasta eivät olleet kirkastuneet yhtään. Päätin siinä vaiheessa kuitenkin kokeilla hakea töitä ja hain avoimin mielin kaikenlaisia työpaikkoja. Työpaikan löytymiseen Meltexiltä liittyy omalla kohdallani hauska tarina. Muistelin nähneeni ohimennen sanomalehdessä ilmoituksen avoimesta työpaikasta Meltexillä. Kävin etsimässä lehden paperinkeräyksestä ja löysin ilmoituksen. Hain ja sain paikan Jyväskylän tehtaalle putkituotantoon vuonna 2005. Tein nelisen vuotta kolmivuorotyötä tuotantolinjoilla, ja vuoden 2009 lopulla siirryin nykyiseen tehtävääni. Toukokuun lopussa 2020 tuli täyteen yhtäjaksoisesti 15 vuotta yrityksen palveluksessa.

Mitä työsi pitää sisällään?

Toimin laadunvalvojana ja pääasiassa huolehdin oman tuotannon tuotteiden laadunvalvonnasta Meltexin Jyväskylän tehtaalla. Testaan ja mittaan. Varmistan, että oman tuotannon tuotteet täyttävät niille asetetut laatuvaatimukset ja raportoin tarvittaessa tuotteiden valmistuksesta vastaavalle henkilöstölle. Työhön sisältyy



myös tuotannon kehittämiseen ja tukitoimintoihin liittyviä tehtäviä kuten tuotteiden ja raaka-aineiden koeajoa, perehdytystä sekä inventointia. Työnkuva on vuosien mittaan muodostunut todella monipuoliseksi. Olen toiminut myös yksikön työsuojeluvaltuutettuna viimeiset 10 vuotta.

Mikä on työssä parasta?

Vaikka oma tehtäväni on itsenäistä työtä, on mahtava työyhteisö työssä parasta. Ilmapiiri on erittäin rento, ja työn lomassa ”juttujen värittely” työkavereiden kesken luo suolan työpäiviin. Itse työtehtävien osalta paras juttu itselle on työn merkityksellisyys. Ajattelen työtäni asiakkaan näkökulmasta niin, että mikäli olisin itse hankkimassa testaamiani tuotteita, mitä odottaisin saavani. On mukava pitää huolta, että asiakkaat saavat laadukkaita tuotteita. Vaikka työhön sisältyy paljon rutiinomaisia tehtäviä, ovat päivät erittäin vaihtelevia. Meltex on työnantajana myös luotettava.

Mitä odotat Meltexin tulevaisuudelta?

Niinä vuosina, joina itse olen ollut Meltexillä, yrityksestä on muodostunut merkittävä toimija alalla. Aloittaessani talossa, Meltex toimi ainoastaan Palokan yksikön voimin silloisessa Jyväskylän maalaiskunnassa ja työntekijöitä taisi olla muutamia kymmeniä. Nykyään yksiköitä on pitkälle toistakymmentä ja työntekijämäärä lasketaan sadoissa. On ollut mukava olla mukana kasvavassa yrityksessä ja odotan kasvun jatkuvan. Uskon, että tulevaisuudessa voidaan palvella asiakkaita kattavalla ja laadukkaalla tuotevalikoimalla vielä paremmin. Odotan myös, että Meltex olisi avoin muuttuvassa ajassa. Esimerkiksi muovin kierrätys on lähitulevaisuuden tärkeimpiä haasteita ja näen, että Meltexillä on potentiaalia toimia yhtenä muovinkierätyksen edelläkävijänä.

Henri Östman

tuotantosunnittelija

Kuinka päädyit alalle ja Meltexille?

Alalta minulla ei ole aikaisempaa kokemusta ennen Meltexille tuloa. Aloitin Meltexillä tuotantotyöntekijänä elokuussa 2014 ja toimin niissä hommissa vuoden 2017 loppuun asti. Vuoden 2018 alussa siirryin toimiston puolelle tuotantosunnittelijan tehtäviin.

Mitä työsi pitää sisällään?

Tällä hetkellä työni pitää sisällään tuotannosuunnittelua ja jonkin verran koneisiin liittyviä varaosatilauksia. Olen lisäksi mahdollisten teknisten ongelmien/vikojen tiimoilta yhteydessä konevalmistajiin. Tuurailen myös tuotantopäällikköä vuosi- ja sairaslomien ajan sekä toimin laadunvalvonnan parissa, joten aika kattava kirjo on tehtävää.



Mikä on työssä parasta?

Työssäni parasta on, kun jokainen päivä on erilainen ja koko ajan oppii jotain uutta alasta. Lisäksi työporukka on mukava, mahtavaa tuotannon porukkaa sekä lastaajia unohtamatta.

Mitä odotat Meltexin tulevaisuudelta?

Meltex on minun aikamani kasvanut koko ajan isommaksi ja odotan sen jatkuvan edelleen. Odotan myös tuotannon kehittämistä eteenpäin vielä siitkin, mitä se jo on.

Mika Lemmetty

varastopäällikkö



Kuinka päädyit alalle ja Meltexille?

Alkuvuodesta 2007 hyvä ystäväni oli aloittanut työskentelyn juuri avatussa Tuusulan toimipisteessä ja ehdotti, jos hakisin samaiseen toimipisteeseen töihin. Olin tuolloin juuri saanut kaksoistutkintoni suoritetua, ja seuraavaksi olikin tarkoitus suunnata työelämään ennen armeijan harmaisiin astumista. En ollut aiemmin työskennellyt asiakaspalvelutyössä, joten suurella mielenkiinnolla alaa ja Meltexiä kohtaan päätin hakea rakennustarvikemyyjän paikkaa Tuusulan Meltexiltä ja sen sainkin.

Mitä työsi pitää sisällään?

Toimin Sipoon tehtaalla ja Tuusulan myymälässä varastopäällikkönä, pääasiallisina työtehtävinäni tavarahankinnat, ostot, tuotannon tukeminen ja logistiikan pyörittäminen sekä toimipisteiden kehittäminen. Toki tehtäviini kuuluvat myös asiakaspalvelu ja siihen liittyvät metkut sekä tuotevastaavana toimiminen.

Mikä on työssä parasta?

Työssä parasta ovat muun muassa hyvä työporukka, työilmapiiri, mukavat asiakkaat ja itsensä kehittäminen. Myös tuotannon sekä logistiikkaan kehitykseen liittyvien ongelmien ratkonta on mielenkiintoista ja pitää pään virkeänä.

Mitä odotat Meltexin tulevaisuudelta?

Meltexin tulevaisuudelta odotan kasvua ja kehittymistä, kuten se on tähänkin asti ollut. Kysynnän kasvu on vienyt tuotannon ja logistiikan kehittymistä eteenpäin, ja näiden osana oleminen on erittäin mielenkiintoista. Tulevaisuus näyttää mielestäni positiiviselta.

Markku Pellikainen

tuotantotyöntekijä



Kuinka päädyit alalle ja Meltexille?

Kaivopudas Oy aloitti vuonna 1990 toiminnan Haukiputaalla, ja sain kutsun töihin. Yritys valmisti pääosin mittatilauskaivoja ja niihin liittyviä osia, sekä tilauksesta erikoistuotteita kuten PE-veneitä ja lauttoja. Vuonna 2017 sain vinkin, että Meltex Kempeleeseen ollaan aloittamassa tuotantoa. Siitä seurasi yhteydenotto Teemu Pohjoseen ja sovimme tapaamisen, jossa työ sopimus tehtiin.

Mitä työsi pitää sisällään?

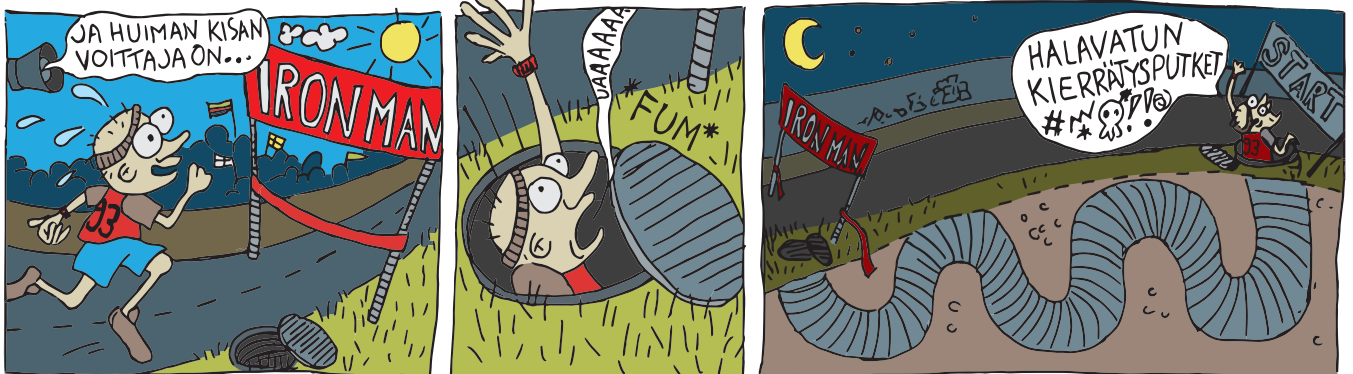
Pääosin mittatilauskaivoja ja sadevesien viivytysjärjestelmiä. Sekä tuotannon suunnittelua tiimityönä.

Mikä on työssä parasta?

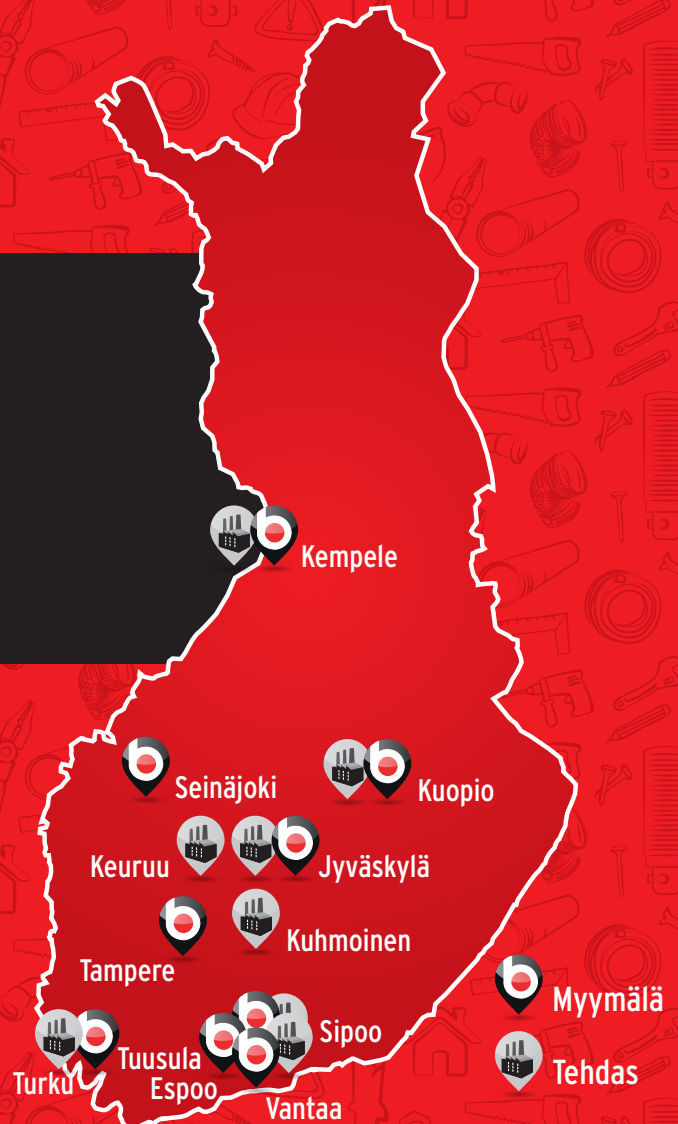
Oman työn suunnittelu ja järjestely jouhevan tuottavuuden taivottamiseksi. Lisäksi hyvä tiimityö.

Mitä odotat Meltexin tulevaisuudelta?

Odotan yritykseltä vakaata kasvua tulevinakin vuosina. 🇯



Muovinlujaa osaamista




www.meltex.fi

Myymälät

Meltex Espoo
Metsälammentie 2
02810 Espoo
P. 020 777 0060
espoo@meltex.fi

Meltex Turku
Kuormakatu 8
20380 Turku
P. 020 777 0140
turku@meltex.fi

Meltex Seinäjoki
Tehtaantie 4
60100 Seinäjoki
P. 020 777 0150
seinajoki@meltex.fi

Meltex Kaivoksela
Taivaltie 2
01610 Vantaa
P. 020 777 0111
kaivoksela@meltex.fi

Meltex Tampere
Patamäenkatu 8
33900 Tampere
P. 020 777 0090
tampere@meltex.fi

Meltex Kuopio
Kellolahdentie 21
70460 Kuopio
P. 020 777 0130
kuopio@meltex.fi

Meltex Tuusula
Kelatie 24
01450 Vantaa
P. 020 777 0070
tuusula@meltex.fi

Meltex Jyväskylä
Puuppolantie 111
40270 Palokka
P. 020 777 0050
jyvaskyla@meltex.fi

Meltex Kempele
Kuokkamaantie 146
90440 Kempele
P. 020 777 0080
kempele@meltex.fi

Tehtaat

Jyväskylän tehdas
Puuppolantie 111
40270 Palokka
P. 020 777 0050
jyvaskyla@meltex.fi

Kuopion tehdas
Kellolahdentie 21
70460 Kuopio
P. 020 777 0130
kuopio@meltex.fi

Sipoon tehdas
Svartbölentie 10
04130 SIP00
020 777 0260
sipoo@meltex.fi

Kempeleen tehdas
Kuokkamaantie 146
90440 Kempele
P. 020 777 0080
kempele@meltex.fi

Nestekniikka Vantaa
Monsaksenkuja 1
01620 Vantaa
mail@nestekniikka.fi

Turun tehdas
Kuormakatu 8
20380 Turku
020 777 0140
turku@meltex.fi

Kuhmoisten tehdas
Kokkonniementie 10
17800 Kuhmoinen
P. 020 777 0280
kuhmainen@meltex.fi

PA-VE Keuruun tehdas
Paanutie 8
42700 Keuruu
020 719 9700
info@pa-ve.fi